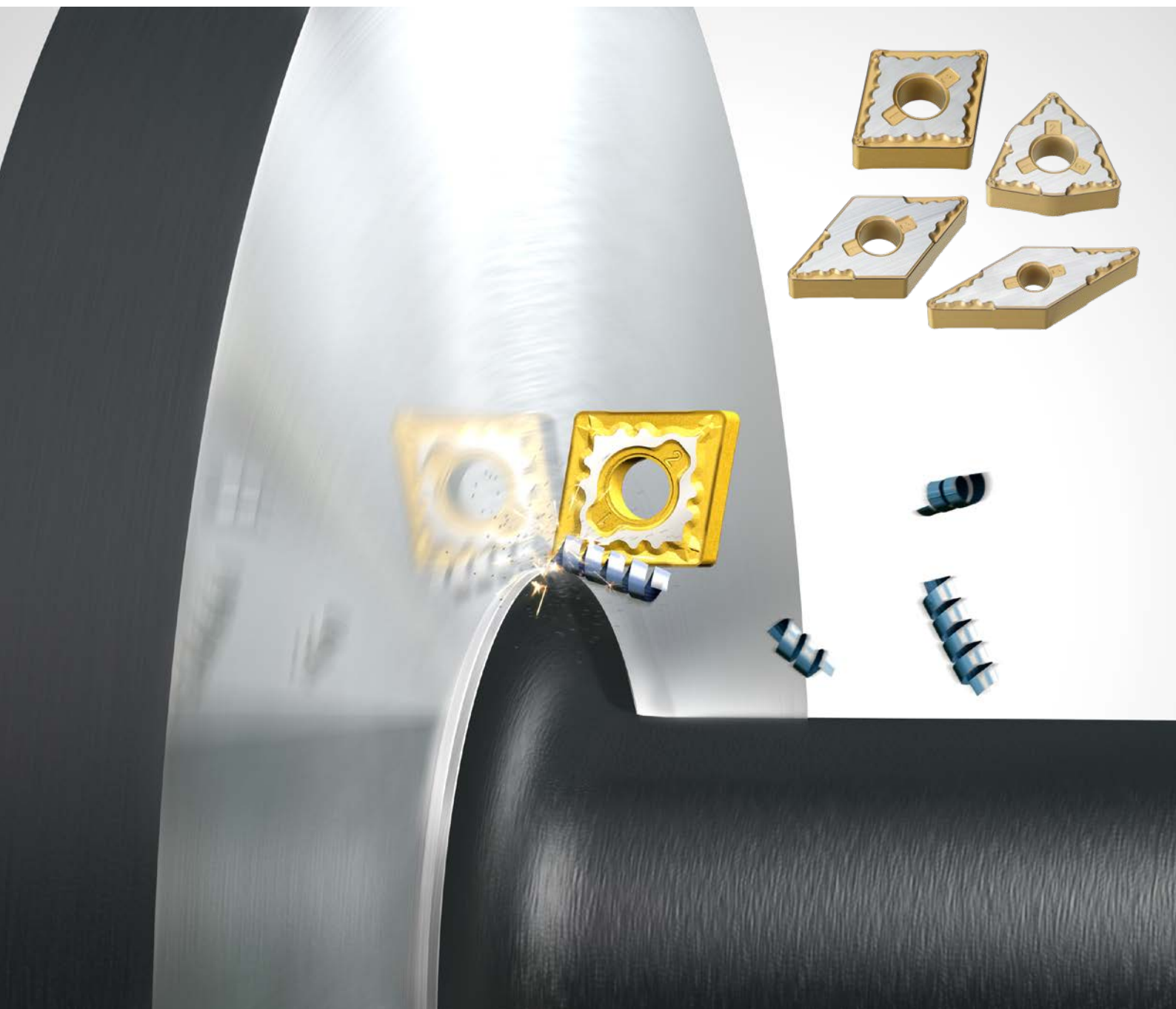


ŘADA MC6100

DOSAHOVÁNÍ ŠPIČKOVÉHO VYSOKORYCHLOSTNÍHO
ŘEZNÉHO VÝKONU



ŘADA MC6100

MATERIÁLY S POVLAKEM CVD PRO SOUSTRUŽENÍ OCELI

Výrazné zvýšení stability a odolnosti proti opotřebení díky vylepšené přilnavosti povlaku a technologii orientace krystalů.

MC6115

Pro vysokorychlostní soustružení



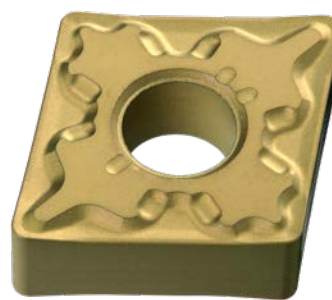
MC6125

První doporučení



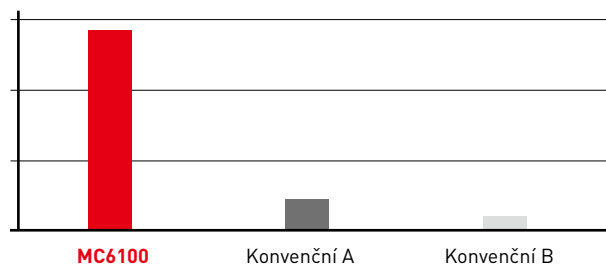
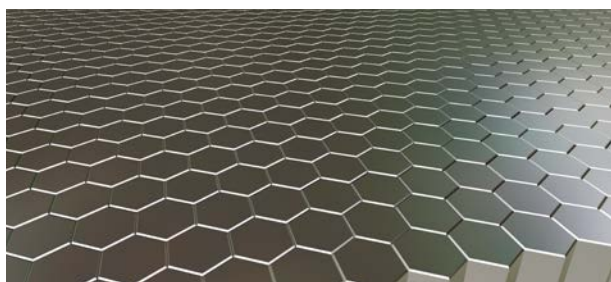
MC6135

Pro odolnost proti lomu



„SUPER“ NANO TEXTURE TECHNOLOGIE

Standardní technologie nanostrukturního povlaku byla zdokonalena a rozvinuta tak, že nyní představuje hlavní průmyslový standard pro růst krystalů u povlaků z Al_2O_3 . Technologie nanostrukturního povlaku Super zvyšuje trvanlivost nástroje a odolnost proti opotřebení díky procesu založenému na růstu jemných krystalů s vysokou hustotou.



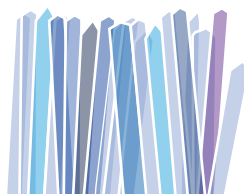
ORIENTACE KRYSALŮ

(Obrázek)



Běžné destičky s CVD povlakem

Velikost zrna a směr růstu nejsou rovnoměrné.



Nanostrukturní povlak

Byla vylepšena jednotnost velikosti zrn a směru růstu.



Nanostrukturní povlak „Super“

Byla výrazně vylepšena jednotnost směru růstu.

ŘADA MC6100

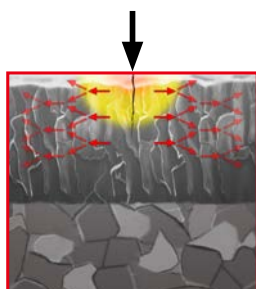
OCHRANA PŘED NÁHLÝMI LOMY

ZVÝŠENÁ ODOLNOST PROTI VYDROLOVÁNÍ

Díky uvolnění tahového napětí v povlaku je zabráněno vzniku prasklin, ke kterým dochází při nestabilním obrábění. Řada MC6100 má v porovnání s běžnými destičkami s CVD povlakem o 80 % nižší tahové napětí.

UVOLNĚNÍ TAHOVÉHO NAPĚTÍ

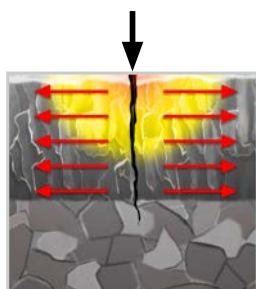
Rázové namáhání při obrábění



Snížené
tahové
napětí

Řada MC6100

Řada MC6100 má díky povrchové úpravě mnohem menší úroveň napětí než běžné CVD povlaky. To při obrábění rozděluje sílu rázů a chrání před náhlými lomy.



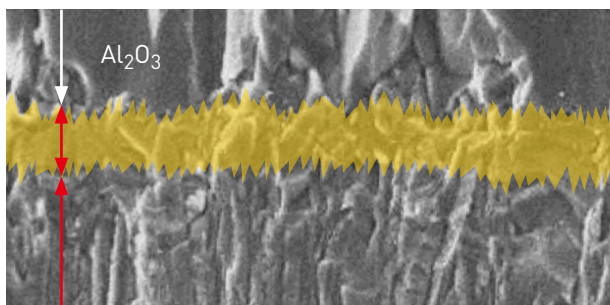
Větší
tahové
napětí

Běžné destičky s CVD povlakem

Při obrábění vznikají v povrchu povlaku praskliny. Ty pak kvůli vysokému tahovému napětí ve struktuře povlaku pronikají povlakem až do substrátu. Toto je jednou z hlavních příčin náhlých poškození destiček.

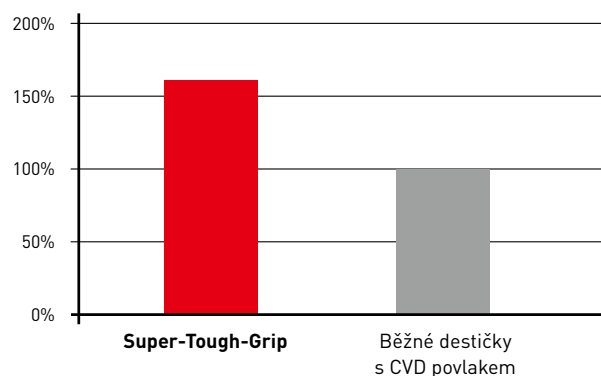
SUPER-TOUGH-GRIP

Vrstva Super Tough-Grip má jemnější krystalová zrna, která zvyšují přilnavost mezi povlaky.



(Obrázek)

Hodnocení přilnavosti*



* Měření přilnavosti se provádí pomocí vrypového testu, který zaznamenává sílu potřebnou k odlupování vrstev povlaku.

MC6115

ŘADA MC6115 ZDOKONALUJE VYSOKORYCHLOSTNÍ OBRÁBĚNÍ A ZVYŠUJE EFEKTIVITU PROCESŮ ZNATELNÝM ZVÝŠENÍM ODOLNOSTI PROTI OPOTŘEBENÍ A VYSOKÝM TEPLOTÁM



VYLEPŠENÝ VNĚJŠÍ POVLAKE (VRSTVA)

Vnější vrstva řady MC6115 zabraňuje přitavování třísek a zvyšuje tak rozměrovou přesnost a zlepšuje hrubost povrchu součástí. Umožňuje také snáze rozpoznat, jestli lze rohový břit i nadále používat k obrábění.

PŘÍKLAD PŘI OBRÁBĚNÍ MATERIÁLU 1.7027

OBRÁBĚNÍ MATERIÁLU 1.7027: POROVNÁNÍ ODOLNOSTI PROTI OPOTŘEBENÍ

Materiál	1.7027
Destička	CNMG120408-MH
V_c (m/min)	200
f (mm/ot.)	0.3
a_p (mm)	1.5
Řezný režim	Suché obrábění

Výsledky

Při porovnání vysoké pevnosti břitu utvařeče MH s konvenčním utvařečem třísky s nízkým odporem je vidět, že materiál MC6115 dosahuje jak vysoké odolnosti proti tvorbě nárůstků, tak i odolnosti proti opotřebení.

PO 2 MINUTÁCH OBRÁBĚNÍ CHROMOVÉ OCELI



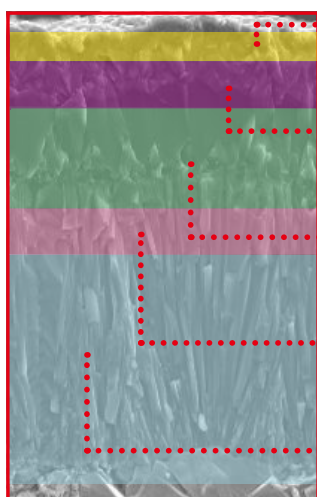
MC6115
Utvařeč MH



Běžná destička s CVD povlakem

MC6125

HLAVNÍ DOPORUČENÝ NÁSTROJOVÝ MATERIÁL PRO SOUSTRUŽENÍ OCELI PRODLOUŽENÍ ŽIVOTNOSTI NÁSTROJE DÍKY STABILNÍMU VÝKONU V ŠIRŠÍM ROZSAHU POUŽITÍ



Vnější vrstva

Lepší identifikace opotřebení rohového břitu.

Několik vrstev sloučenin Ti a vrstva Al_2O_3

Dosahuje skvělé odolnosti proti opotřebení.

Vrstva Al_2O_3 s nanostrukturálním povlakem „Super“

Vynikající odolnost proti opotřebení zejména při vysokých teplotách.

Super Tough-Grip

Silná přilnavost mezi houževnatými povlaky.

Vrstva TiCN s jemnými zrny

Povlaky pro vysokou odolnost proti opotřebení.

SPECIÁLNÍ HLADKÁ POVRCHOVÁ ÚPRAVA

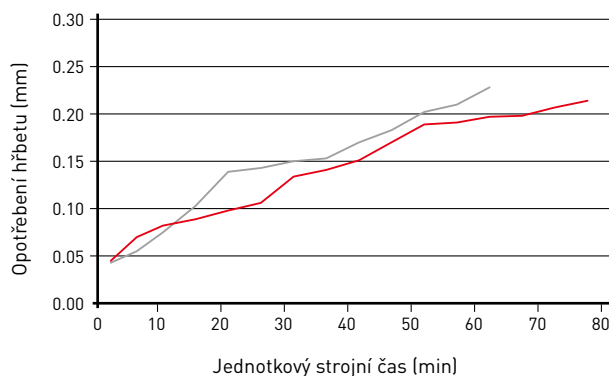
MC6125 používá na břitu novou povrchovou úpravu pro zvýšení stability. Navíc je jedna vrstva vyrobena se speciálním hladkým povrchem, který zajišťuje vyšší přilnavost a umožňuje širokou škálu použití.

PŘÍKLAD PŘI OBRÁBĚNÍ MATERIÁLU ČSN 12 050

OBRÁBĚNÍ MATERIÁLU ČSN 12 050: POROVNÁNÍ ODOLNOSTI PROTI OPOTŘEBENÍ

Materiál	ČSN 12 050
Destička	CNMG120408-MH
Vc (m/min)	200
f (mm/ot.)	0.3
ap (mm)	1.5
Režný režim	Mokrý obrábění

Výsledky
Povrchová úprava zlepšuje stabilitu a zajišťuje delší životnost nástroje.



MC6135

OPTIMÁLNÍ VŠESTRANNOST OD SOUVISLÉHO AŽ PO PŘERUŠOVANÉ OBRÁBĚNÍ



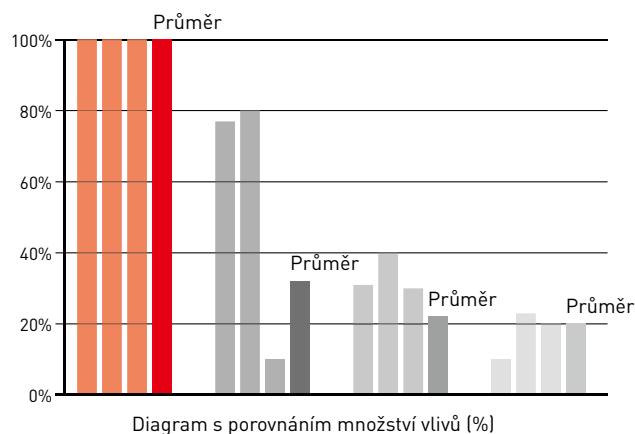
TENČÍ POVLAKY OPTIMALIZOVANÉ PRO OBECNÉ ÚČELY OBRÁBĚNÍ

Technologie ovládání orientace krystalů umožňuje tenčí, ale stále účinně odolné povlaky poskytující lepší odolnost vůči lomu a opotřebení, která je optimální pro obecné účely použití. (o 50 % tenčí v porovnání s naším obvyklým povlakem).

OBRÁBĚNÍ 1.7225: POROVNÁNÍ TUHOSTI PŘI PŘERUŠOVANÉM ŘEZU

MC6135 vykazuje vysokou stabilitu dokonce během přerušovaného řezu a lze jej použít v široké oblasti aplikací.

Materiál	1.7225
Destička	CNMG120408-○○
Vc (m/min)	200
f (mm/ot.)	0.35
ap (mm)	2.5
Řezný režim	Mokrý obrábění
Výsledky	Předem stanovená mez životnosti nástroje nebo až do zničení se zhoršující výkon.



ŘADA MC6100

VÝBĚROVÁ KRITÉRIA A APLIKAČNÍ ROZSAH

Materiál	Řezný režim	Nástrojový materiál	P	CVD
P Oceli	Plynulý řez	Nízký	MC6115	
	↕	Střední	MC6125	
		Vysoký	MC6035	
	Přerušovaný řez		MC6135	
				MC6135



FPH UTVAŘEČ

PRO NÍŽŠÍ HLOUBKU ŘEZU A DOKONČENÍ VYSOKÝM POSUVEM

Kombinace pozitivní geometrie řezné hrany a dvoustupňového výstupku utvařeče optimalizuje u menších hloubek řezu spolu s vyšší rychlostí posuvu tvorbu třísky, čímž zkracuje dobu obrábění.

Hlavní utvařeč

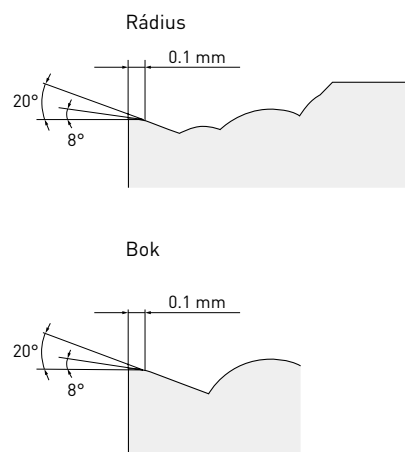
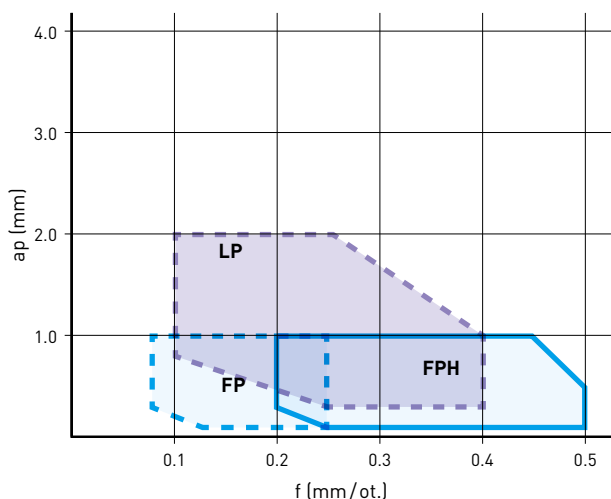
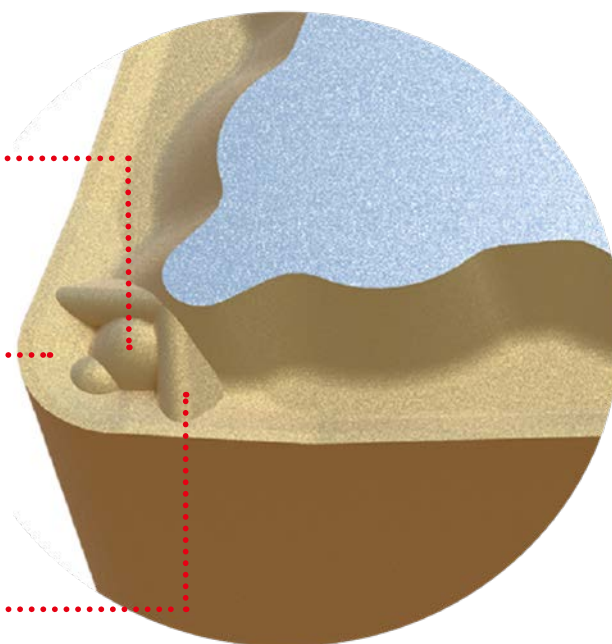
Poskytuje konzistentní efekt utváření i pro silnější třísky při vysokých rychlostech posuvu.

Pozitivní geometrie

Optimální rovnováha mezi ostrotí a odolností vůči lomu.

Vedlejší utvařeč

Umožňuje vhodné utváření třísky při kopírovacím soustružení s různými hloubkami řezu.



NÁVOD K POUŽITÍ

1. Při použití utvařeče FPH dodržujte hloubku řezu 1 mm nebo méně a rychlost posuvu na otáčku 0.2 mm/ot nebo více.
2. Pokud je hloubka řezu 1 mm nebo více, doporučujeme použít LP utvařeč.
3. Pokud je rychlost posuvu na otáčku menší než 0.2 mm/ot, doporučujeme utvařeč třísky FP.

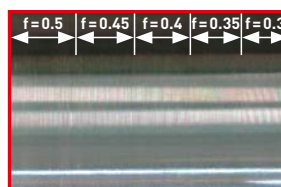
FPH UTVAŘEČ

ŘEZNÝ VÝKON

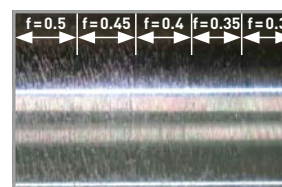
ČSN 15 142 (42CRM04): POROVNÁNÍ TVARU TŘÍSEK A VÝSLEDNÉHO POVRCHU

Utvařeč třísky FPH má vynikající vlastnosti pro optimální utváření třísky a proto lze vždy očekávat velmi dobrý obrobený povrch.

Materiál	ČSN 15 142 (42CrMo4)
Destička	CNMG120408- MC6125
Vc (m/min)	200
f (mm/ot.)	Viz. obrázky vpravo
ap (mm)	0.2
Řezný režim	Mokrý obrábění



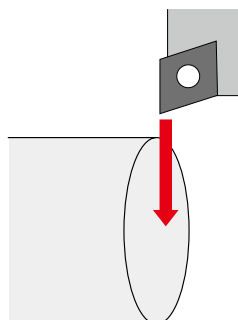
MC6135 + FPH



Konvenční

POROVNÁNÍ TVARU TŘÍSEK

Materiál	ČSN 15 142 (42CrMo4)
Destička	DNMG150408-
Vc (m/min)	200
f (mm/ot.)	0.3
ap (mm)	0.2
Řezný režim	Suché obrábění



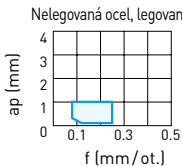
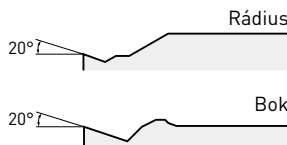

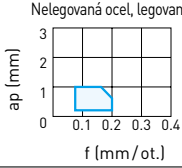
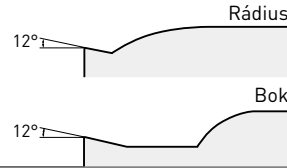

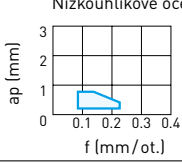
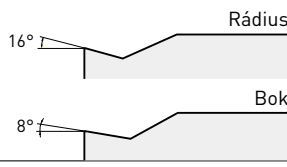

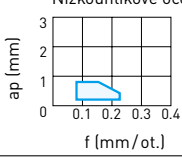
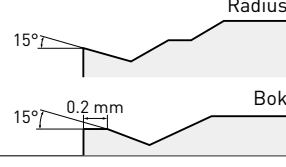


FPH	Konvenční utvařeč třísky pro dokončování	Konvenční utvařeč třísky pro lehký řez
Tříska dělaná na ideální délku.	Přílišné dělení často způsobuje škrábance na finálním povrchu.	Vytvářejí se dlouhé třísky. Existuje vysoké riziko, že se tříska omotá o obrobek a následně přeruší proces obrábění.

ŘADA MC6100

SYSTÉM UTVAŘEČE TŘÍSEK PRO SOUSTRUŽENÍ OCELI



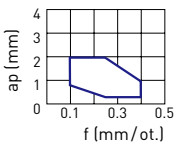
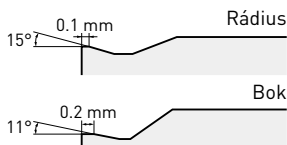

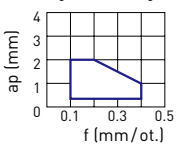
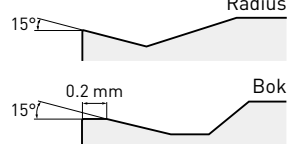

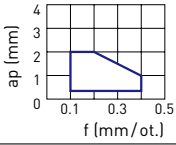
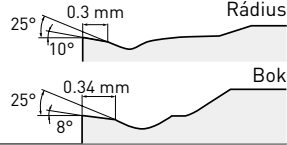

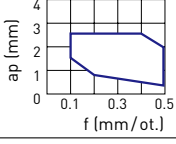
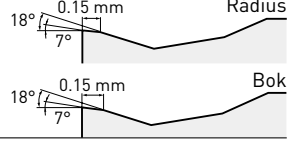

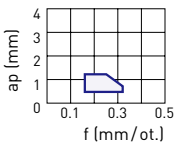
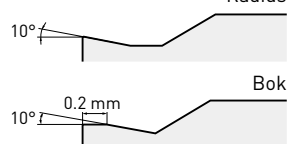
NEGATIVNÍ DESTIČKY

Tolerance	 Charakteristiky	Řez geometrií	
M	DOKONČOVACÍ OBRÁBĚNÍ		
	 FP	PRVNÍ VOLBA PRO DOKONČOVACÍ ŘEZ NELEGOVANÉ I LEGOVANÉ OCELI Kontrolovaný odvod třísek během obrábění vysokým posuvem zabraňuje tomu, aby materiál obrobku poškozovaly třísky. Velký úhel skonu omezuje hlučnost vibrací a deformaci při obrábění materiálu obrobků s nízkou pevností.	Nelegovaná ocel, legovaná ocel  
	 FH	PRVNÍ VOLBA PRO DOKONČOVACÍ ŘEZ NELEGOVANÉ I LEGOVANÉ OCELI Stabilní odvod třísky při malých hloubkách řezu.	Nelegovaná ocel, legovaná ocel  
	 FS	ALTERNATIVNÍ UTVAŘEČ PRO DOKONČOVÁNÍ NÍZKOUHLÍKOVÝCH OCELI Stabilní odvod třísky při malých hloubkách řezu. Ostré hrany dosahují nejlepšího výkonu.	Nízkouhlíkové oceli  
 FY	PRVNÍ VOLBA PRO DOKONČOVÁNÍ NÍZKOUHLÍKOVÝCH OCELI Efektivně utváří třísky při obrábění adhezivních materiálů. Vhodný pro dokončování nízkouhlíkových ocelí.	Nízkouhlíkové oceli  	

ŘADA MC6100

SYSTÉM UTVAŘEČE TŘÍSEK PRO SOUSTRUŽENÍ OCELI



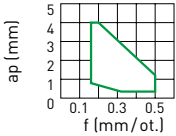
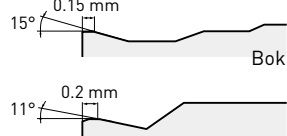

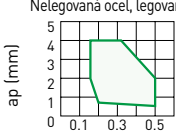
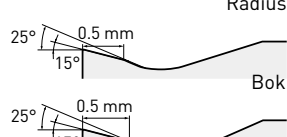

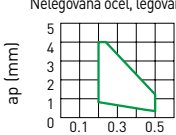
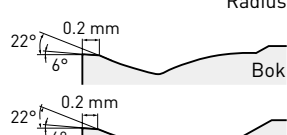

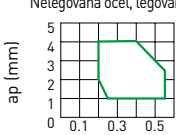
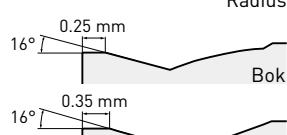

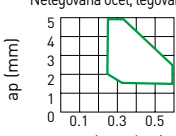
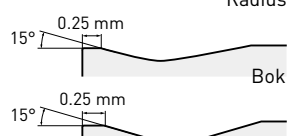

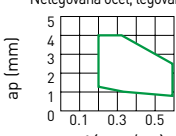
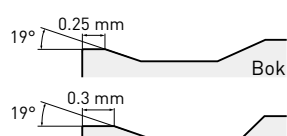

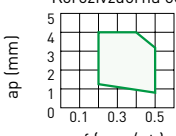
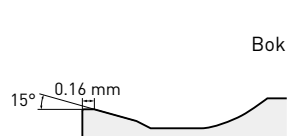

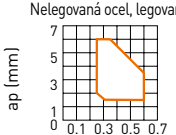
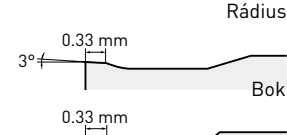

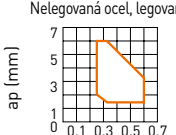
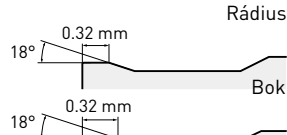
NEGATIVNÍ DESTIČKY

Tolerance	 Charakteristiky	Řez geometrií	
LEHKÝ ŘEZ			
M	 LP	<p>PRVNÍ VOLBA PRO LEHKÝ ŘEZ NELEGOVANÝCH A LEGOVANÝCH OCELÍ</p> <p>Stabilní odvod třísky při rozsahu lehkého řezu. Zakřivené ostří umožňuje hladký odvod třísky.</p>	<p>Nelegovaná ocel, legovaná ocel</p>  
	 SH	<p>ALTERNATIVNÍ UTVAŘEČ PRO LEHKÝ ŘEZ NELEGOVANÝCH A LEGOVANÝCH OCELÍ</p> <p>Použitelný pro malé hloubky řezu a vysoké rychlosti posuvu. Zakřivené ostří umožňuje hladký odvod třísky. Doporučen pro obrobky v rozsahu tvrdosti 160–250 HB.</p>	<p>Nelegovaná ocel, legovaná ocel</p>  
	 SA	<p>ALTERNATIVNÍ UTVAŘEČ PRO LEHKÝ ŘEZ NELEGOVANÝCH A LEGOVANÝCH OCELÍ</p> <p>Vynikající odvod třísky při malých hloubkách řezu. Zvlněné ostří umožňuje kopírovací soustružení a podsoustružování. Doporučen pro obrobky v rozsahu tvrdosti 200–300 HB.</p>	<p>Nelegovaná ocel, legovaná ocel</p>  
	 SW	<p>HLADICÍ DESTIČKA WIPER PRO LEHKÝ ŘEZ NELEGOVANÝCH, LEGOVANÝCH A KOROZIVZDORNÝCH OCELÍ A LITINY</p> <p>Na rozdíl od konvenčních utvařečů zůstává zachována jakost povrchu i při dvojnásobné rychlosti posuvu na otáčku. Konstrukce Wiper pro zvýšenou produktivitu a zlepšenou jakost povrchu.</p>	<p>Nelegovaná ocel, legovaná ocel</p>  
	 SY	<p>PRVNÍ VOLBA PRO LEHKÝ ŘEZ NÍZKOUHLÍKOVÉ OCELI</p> <p>Efektivně utváří třísky při obrábění adhezivních materiálů. Vhodný pro lehký řez nízkouhlíkové oceli.</p>	<p>Nízkouhlíkové oceli</p>  

ŘADA MC6100

SYSTÉM UTVAŘEČE TŘÍSEK PRO SOUSTRUŽENÍ OCELI



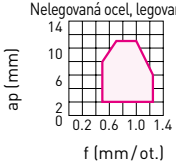


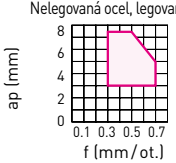
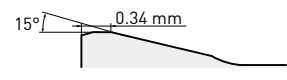

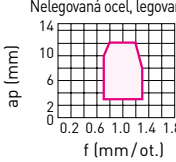
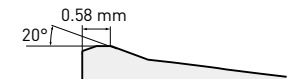

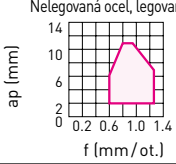
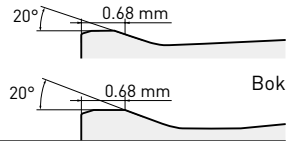
NEGATIVNÍ DESTIČKY

Tolerance	 Charakteristiky	Řez geometrií	
M	STŘEDNÍ ŘEZ		
	 MP	PRVNÍ VOLBA PRO STŘEDNÍ ŘEZ NELEGOVANÉ OCELI A LEGOVANÉ OCELI Vhodný pro střední až lehký řez. Geometrie utvařeče je vhodná pro kopírování a podsoustružování. Geometrie břitu pro optimální vyváženost mezi ostrostí a odolností proti lomu.	Nelegovaná ocel, legovaná ocel  Rádus 
	 MS	ALTERNATIVNÍ UTVAŘEČ PRO STŘEDNÍ ŘEZ Ostré hrany dosahují nejlepšího výkonu. Tvar utvařeče s plochým čelem zaručuje vysokou pevnost břitu. Použitelný pro třídy kromě MP9005, MP9015, MP9025, MT9015.	Nelegovaná ocel, legovaná ocel  Rádus 
	 MA	PRVNÍ VOLBA PRO STŘEDNÍ ŘEZ NELEGOVANÉ OCELI A LEGOVANÉ OCELI Ideální pro univerzální obrábění. Pozitivní fazetka umožňuje ostrý řez.	Nelegovaná ocel, legovaná ocel  Rádus 
	 MH	ALTERNATIVNÍ UTVAŘEČ PRO STŘEDNÍ ŘEZ NELEGOVANÝCH A LEGOVANÝCH OCELI Plochá fazetka zaručuje vysokou pevnost břitu. Dobrý odvod třísky s vhodnou prohlubní pro třísku.	Nelegovaná ocel, legovaná ocel  Rádus 
	 Standardní	ALTERNATIVNÍ UTVAŘEČ PRO STŘEDNÍ ŘEZ NELEGOVANÝCH A LEGOVANÝCH OCELI Plochá fazetka zaručuje vysokou pevnost břitu. Tvar utvařeče s plochým čelem zaručuje vysokou pevnost břitu.	Nelegovaná ocel, legovaná ocel  Rádus 
	 MW	HLADICÍ DESTIČKA WIPER PRO STŘEDNÍ ŘEZ PŘI OBRÁBĚNÍ NELEGOVANÝCH, LEGOVANÝCH A KOROZIVZDORNÝCH OCELI A LITINY Hladicí ploška umožňuje až dvojnásobný posuv. Široká prohlubeň pro třísku zabraňuje hromadění třísky.	Nelegovaná ocel, legovaná ocel  Rádus 
	 R/L-ES	ALTERNATIVNÍ UTVAŘEČ PRO STŘEDNÍ ŘEZ NEREZOVÉ OCELI Dobrá rovnováha mezi pevností břitu a ostrostí. Utvařeč pro pravo i levostranný jednosměrný odvod třísky.	Korozivzdorná ocel  Bok 
M	HRUBOVÁNÍ		
	 RP	PRVNÍ VOLBA PRO HRUBOVÁNÍ NELEGOVANÝCH A LEGOVANÝCH OCELI Pro přerušovaný řez a odstraňování kůry. Dobře vyvážená pevnost břitu a nízký řezný odpor díky vhodnému úhlu čela.	Nelegovaná ocel, legovaná ocel  Rádus 
 GH	ALTERNATIVNÍ UTVAŘEČ PRO HRUBOVÁNÍ NELEGOVANÝCH A LEGOVANÝCH OCELI A LITINY Pro přerušovaný řez a odstraňování kůry. Kombinace široké fazetky a velké prohlubně pro třísku umožňuje vysoké rychlosti posuvu.	Nelegovaná ocel, legovaná ocel  Rádus 	

ŘADA MC6100

SYSTÉM UTVAŘEČE TRÍSEK PRO SOUSTRUŽENÍ OCELI


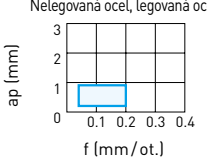
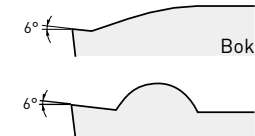

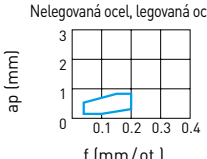
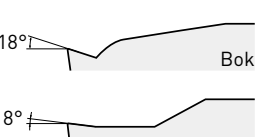

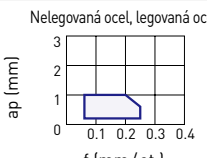


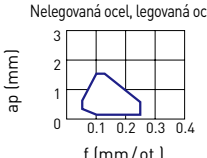
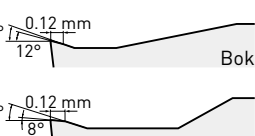

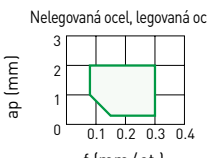
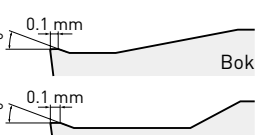

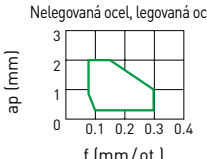
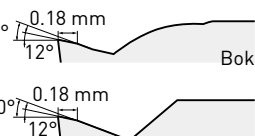

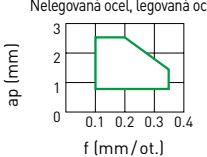
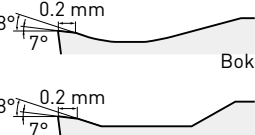

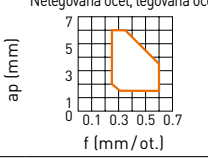
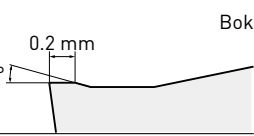
NEGATIVNÍ DESTIČKY

Tolerance	 Charakteristiky	Řez geometrií	
M	TĚŽKÝ ŘEZ		
	 HX	PRVNÍ VOLBA PRO TĚŽKÝ ŘEZ NELEGOVANÉ I LEGOVANÉ OCELI Pokrývá střední rozsah oblasti těžkého řezu. Díky rovnému břitu a zkosení, poskytuje rovnováhu mezi ostrostí a pevností. Variabilní fazetka a vlnitý utvařeč pro dobrý odvod třísky.	Nelegovaná ocel, legovaná ocel   23° 0.43 mm Rádus 21° 0.52 mm Bok
	 HL	PRVNÍ VOLBA PRO TĚŽKÝ ŘEZ ALTERNATIVNÍ UTVAŘEČ PRO TĚŽKÝ ŘEZ NELEGOVANÝCH I LEGOVANÝCH OCELI Nízký odpor kvůli téměř ploché fazetce. Dosahuje vysoké schopnosti lámání třísky.	Nelegovaná ocel, legovaná ocel   15° 0.34 mm
	 HR	ALTERNATIVNÍ UTVAŘEČ PRO TĚŽKÝ ŘEZ NELEGOVANÝCH I LEGOVANÝCH OCELI Vysoká pevnost břitu. Vynikající odvod třísky dokonce s velkým posuvem a velkou hloubkou řezu.	Nelegovaná ocel, legovaná ocel   20° 0.58 mm
	 HV	ALTERNATIVNÍ UTVAŘEČ PRO TĚŽKÝ ŘEZ NELEGOVANÝCH I LEGOVANÝCH OCELI Pokrývá horní oblast těžkého řezu. Široká fazetka a velké zkosení nabízí vysokou pevnost břitu. Široký utvařeč zabraňuje hromadění třísky.	Nelegovaná ocel, legovaná ocel   20° 0.68 mm Rádus 20° 0.68 mm Bok

ŘADA MC6100

SYSTÉM UTVAŘEČE TRÍSEK PRO SOUSTRUŽENÍ OCELI


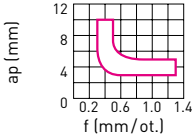
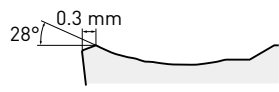

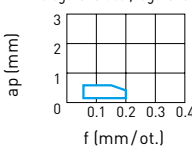
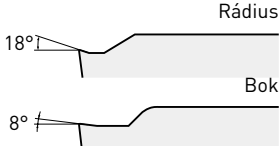
5°, 7° POZITIVNÍ DESTIČKY

Tolerance	Charakteristiky	Řez geometrií
DOKONČOVACÍ OBRÁBĚNÍ		
M	 <p>FP</p> <p>PRVNÍ VOLBA PRO DOKONČOVÁNÍ NELEGOVANÝCH, LEGOVANÝCH A NÍZKOUHLÍKOVÝCH OCELÍ Výstupek utvařeče na špičce rádiusu kontroluje třísky i při malé hloubce řezu. Udrží pevnost bříty v rohu a zabraňuje náhlým zlomům.</p>	<p>Nelegovaná ocel, legovaná ocel</p>  <p>Rádus</p> 
	 <p>FV</p> <p>ALTERNATIVNÍ UTVAŘEČ PRO DOKONČOVÁNÍ NELEGOVANÝCH A LEGOVANÝCH OCELÍ, NÍZKOUHLÍKOVÝCH OCELÍ A NEREZOVÉ OCELI Vhodný pro malé hloubky řezu a malé rychlosti posuvu. Ostrý břit a konstrukce, která vykazuje nízký řezný odpor, umožňují vynikající řezný výkon.</p>	<p>Nelegovaná ocel, legovaná ocel</p>  <p>Rádus</p> 
LEHKÝ ŘEZ		
M	 <p>LP</p> <p>PRVNÍ VOLBA PRO LEHKÝ ŘEZ NELEGOVANÝCH, LEGOVANÝCH A NÍZKOUHLÍKOVÝCH OCELÍ Velký úhel čela zajišťuje ostrost bříty. Zabraňuje navařování třísky na destičku a omezuje vznik bílého zákalu na obrobené ploše. Výstupek utvařeče poskytuje výbornou kontrolu třísky pro rozličné hloubky řezu.</p>	<p>Nelegovaná ocel, legovaná ocel</p>  <p>Rádus</p> 
	 <p>SW</p> <p>HLADÍCÍ DESTIČKA PRO DOKONČOVACÍ ŘEZ NELEGOVANÝCH A LEGOVANÝCH OCELÍ, NÍZKOUHLÍKOVÝCH OCELÍ A NEREZOVÉ OCELI Na rozdíl od konvenčních utvařečů zůstává zachována jakost povrchu i při dvojnásobné rychlosti posuvu na otáčku. Pozitivní fazetka zlepšuje ostrost bříty.</p>	<p>Nelegovaná ocel, legovaná ocel</p>  <p>Rádus</p> 
STŘEDNÍ ŘEZ		
M	 <p>MP</p> <p>PRVNÍ VOLBA PRO STŘEDNÍ ŘEZ NELEGOVANÝCH, LEGOVANÝCH A NÍZKOUHLÍKOVÝCH OCELÍ Dobrá rovnováha mezi odolností proti opotřebení a odolností proti zlomení díky plochému bříty. Široká kapsa pro třísky omezuje řezný odpor a snižuje kmitání a hromadění třísky i při velkých hloubkách řezu.</p>	<p>Nelegovaná ocel, legovaná ocel</p>  <p>Rádus</p> 
	 <p>MV</p> <p>ALTERNATIVNÍ UTVAŘEČ PRO STŘEDNÍ ŘEZ NELEGOVANÝCH A LEGOVANÝCH OCELÍ, NÍZKOUHLÍKOVÝCH OCELÍ A NEREZOVÉ OCELI Díky pozitivní destičce a velkému úhlu čela se dosahuje vysokého výkonu bříty. Dvojitý utvařeč kulatý tvar čela umožňují široký rozsah odvodu třísky.</p>	<p>Nelegovaná ocel, legovaná ocel</p>  <p>Rádus</p> 
	 <p>MW</p> <p>HLADÍCÍ DESTIČKA PRO STŘEDNÍ ŘEZ NELEGOVANÝCH A LEGOVANÝCH OCELÍ, NÍZKOUHLÍKOVÝCH OCELÍ A NEREZOVÉ OCELI Hladící ploška umožňuje až dvojnásobný posuv. Široká prohlubeň pro třísky zabraňuje hromadění třísky.</p>	<p>Nelegovaná ocel, legovaná ocel</p>  <p>Rádus</p> 
	 <p>Standardní</p> <p>ALTERNATIVNÍ UTVAŘEČ PRO STŘEDNÍ ŘEZ NELEGOVANÝCH A LEGOVANÝCH OCELÍ, NÍZKOUHLÍKOVÝCH OCELÍ, NEREZOVÉ OCELI A LITINY Výváženosť pevnosti a ostrosti bříty díky kombinaci plochého bříty a velkému úhlu čela.</p>	<p>Nelegovaná ocel, legovaná ocel</p>  <p>Bok</p> 


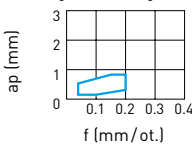
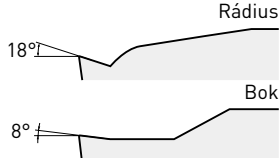

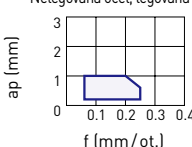
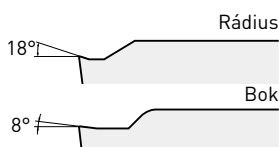
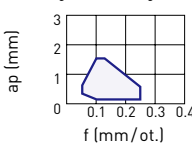
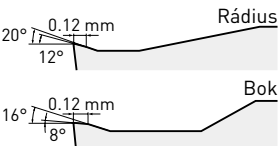
ŘADA MC6100

SYSTÉM UTVAŘEČE TŘÍSEK PRO SOUSTRUŽENÍ OCELI

7° POZITIVNÍ DESTIČKY

Tolerance	Charakteristiky	Řez geometrií
	TĚŽKÝ ŘEZ	
M	 <p>UTVAŘEČ PRO TĚŽKÝ ŘEZ NELEGOVANÝCH A LEGOVANÝCH OCELÍ Utvařeč se širokou drážkou zabraňuje uvíznutí třísek při velkých hloubkách řezu. Malé důlky zlepšují odvod třísky při malých hloubkách řezu.</p> <p>RR</p>	<p>Nelegovaná ocel, legovaná ocel</p>  
	DOKONČOVACÍ OBRÁBĚNÍ	
M	 <p>ALTERNATIVNÍ UTVAŘEČ PRO LEHKÝ ŘEZ NELEGOVANÝCH A LEGOVANÝCH OCELÍ Odvod třísky se zlepšuje tím, že geometrie utvařeče je vhodná pro kopírování.</p> <p>SVX</p>	<p>Nelegovaná ocel, legovaná ocel</p>  


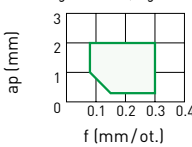
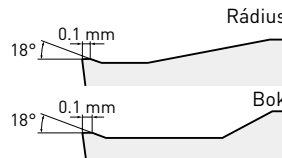

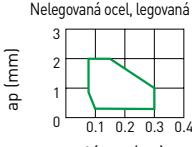
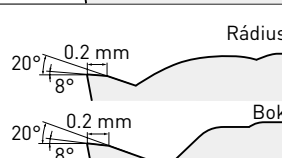

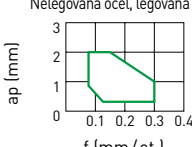
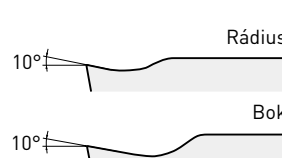

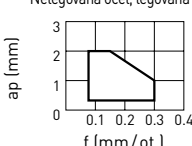
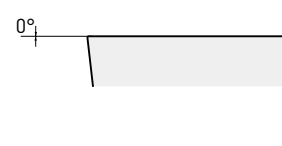
11° POZITIVNÍ DESTIČKY

Tolerance	Charakteristiky	Řez geometrií
	DOKONČOVACÍ OBRÁBĚNÍ	
M	 <p>PRVNÍ VOLBA PRO DOKONČOVÁNÍ NELEGOVANÝCH A LEGOVANÝCH OCELÍ, NÍZKOUHLÍKOVÝCH OCELÍ A NEREZOVÉ OCELI Vhodný pro malé hloubky řezu a malé rychlosti posuvu. Ostrý břit a konstrukce, která vykazuje nízký řezný odpor, umožňují vynikající řezný výkon.</p> <p>FV</p>	<p>Nelegovaná ocel, legovaná ocel</p>  
	LEHKÝ ŘEZ	
M	 <p>PRVNÍ VOLBA PRO LEHKÝ ŘEZ NELEGOVANÝCH, LEGOVANÝCH A NÍZKOUHLÍKOVÝCH OCELÍ Velký úhel čela zajišťuje ostrost břitu. Zabraňuje navařování třísky na destičku a omezuje vznik bílého zákalu na obrobene ploše. Výstupek utvařeče poskytuje výbornou kontrolu třísky pro rozličné hloubky řezu.</p> <p>LP</p>	<p>Nelegovaná ocel, legovaná ocel</p>  
	DESTIČKA WIPER PRO LEHKÝ ŘEZ NELEGOVANÝCH OCELÍ, LEGOVANÝCH OCELÍ, NÍZKOUHLÍKOVÝCH OCELÍ A NEREZOVÉ OCELI Na rozdíl od konvenčních utvařečů zůstává zachována jakost povrchu i při dvojnásobné rychlosti posuvu na otáčku. Pozitivní fazetka zlepšuje ostrost břitu. <p>SW</p>	<p>Nelegovaná ocel, legovaná ocel</p>  

ŘADA MC6100

SYSTÉM UTVAŘEČE TRÍSEK PRO SOUSTRUŽENÍ OCELI

11° POZITIVNÍ DESTIČKY

Tolerance	Charakteristiky	Řez geometrií
STŘEDNÍ ŘEZ		
	 <p>MP</p> <p>PRVNÍ VOLBA PRO STŘEDNÍ ŘEZ NELEGOVANÝCH, LEGOVANÝCH A NÍZKOUHLÍKOVÝCH OCELÍ Dobrá rovnováha mezi odolností proti opotřebení a odolností proti lomu díky ploché fazetce břitu. Široká kapsa pro třísky omezuje řezný odpor, snižuje kmitání a hromadění třísky i při velkých hloubkách řezu.</p>	<p>Nelegovaná ocel, legovaná ocel</p>   <p>Rádus 18° 0.1 mm 18° 0.1 mm Bok</p>
M	 <p>MV</p> <p>PRVNÍ VOLBA PRO STŘEDNÍ ŘEZ NELEGOVANÝCH A LEGOVANÝCH OCELÍ, NÍZKOUHLÍKOVÝCH OCELÍ, NEREZOVÉ OCELI A LITINY Díky pozitivní destičce a velkému úhlu čela se dosahuje vysokého výkonu břítu. Dvojitý utvařec na čele umožňuje široký rozsah odvodu třísky.</p>	<p>Nelegovaná ocel, legovaná ocel</p>   <p>Rádus 20° 0.2 mm 8° 20° 0.2 mm 8° Bok</p>
	 <p>Standardní</p> <p>ALTERNATIVNÍ UTVAŘEČ PRO STŘEDNÍ ŘEZ NELEGOVANÝCH A LEGOVANÝCH OCELÍ A NEREZOVÉ OCELI Standardní, univerzální utvařec.</p>	<p>Nelegovaná ocel, legovaná ocel</p>   <p>Rádus 10° 10° Bok</p>
PRO LITINU		
M	 <p>Ploché čelo</p> <p>UTVAŘEČ PRO TĚŽKÝ ŘEZ LITIN Ploché čelo. Nejúčinnější pro nestabilní obrábění díky vysoké pevnosti břitu.</p>	<p>Nelegovaná ocel, legovaná ocel</p>   <p>0°</p>

MC6115

ŘEZNÝ VÝKON

OBRÁBĚNÍ MATERIÁLU ČSN 12 050: POROVNÁNÍ ODOLNOSTI PROTI OPOTŘEBENÍ PŘI PLYNULÉM SUCHÉM OBRÁBĚNÍ

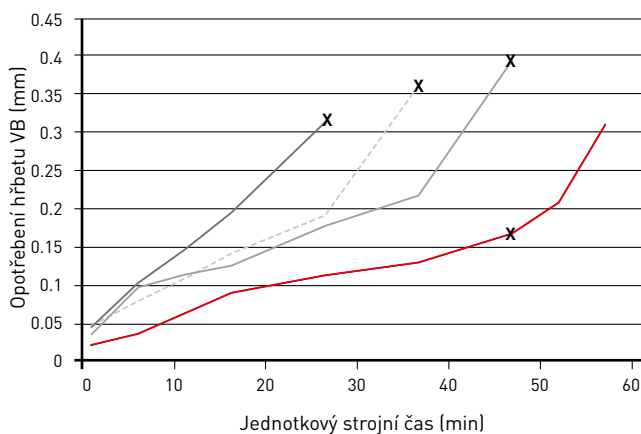
Materiál	ČSN 12 050
Destička	CNMG120408-
Vc (m/min)	300
f (mm/ot.)	0.3
ap (mm)	1.5
Řezný režim	Suché obrábění



MC6115
10 min

Konvenční A
10 min

Konvenční B
8 min



OBRÁBĚNÍ MATERIÁLU 1.2067: POROVNÁNÍ ODOLNOSTI PROTI OPOTŘEBENÍ PŘI PLYNULÉM MOKRÉM OBRÁBĚNÍ

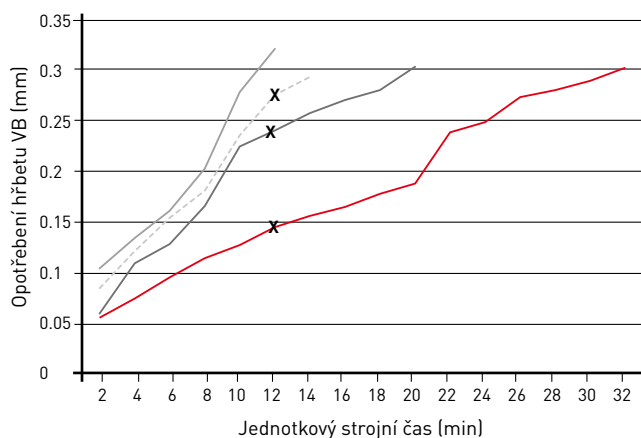
Materiál	1.2067
Destička	CNMG120408-
Vc (m/min)	300
f (mm/ot.)	0.3
ap (mm)	1.5
Řezný režim	Mokrý obrábění



MC6115
12 min

Konvenční A
12 min

Konvenční B
12 min



OBRÁBĚNÍ MATERIÁLU 1.7225: POROVNÁNÍ ODOLNOSTI PROTI OPOTŘEBENÍ PŘI PLYNULÉM MOKRÉM OBRÁBĚNÍ

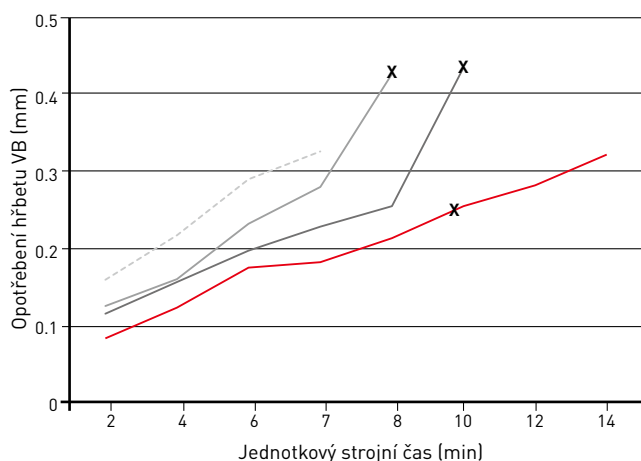
Materiál	1.7225
Destička	CNMG120408-
Vc (m/min)	350
f (mm/ot.)	0.3
ap (mm)	1.5
Řezný režim	Mokrý obrábění



MC6115
10 min

Konvenční A
10 min


Konvenční B
8 min

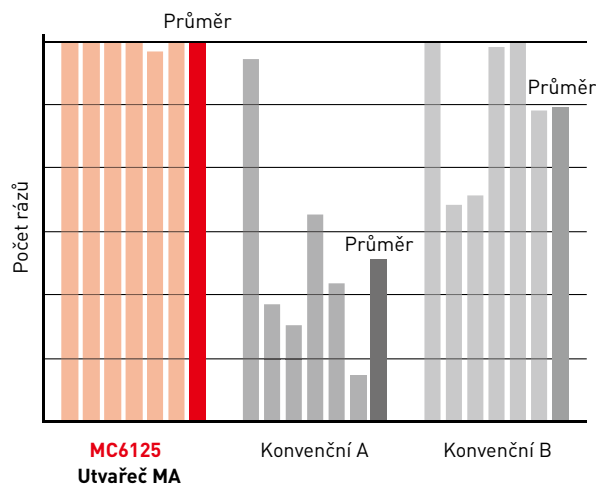


MC6125


ŘEZNÝ VÝKON

POROVNÁNÍ TUHOSTI PŘI PŘERUŠOVANÉM ŘEZU

Materiál	1.7225
Destička	CNMG120408- 
Vc (m/min)	200
f (mm/ot.)	0.25
ap (mm)	1.5
Řezný režim	Mokré obrábění



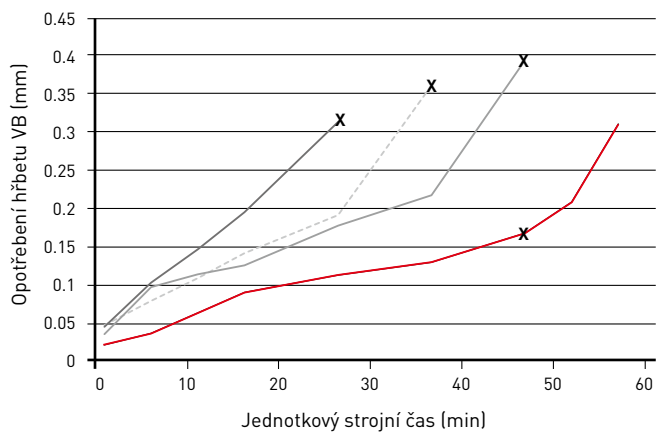
OBRÁBĚNÍ MATERIÁLU 1.7027: POROVNÁNÍ ODOLNOSTI PROTI OPOTŘEBENÍ PŘI PLYNULÉM MOKRÉM OBRÁBĚNÍ

Materiál	1.7027
Destička	CNMG120408- 
Vc (m/min)	300
f (mm/ot.)	0.3
ap (mm)	1.5
Řezný režim	Mokré obrábění



MC6125
46 min

Konvenční A
46 min

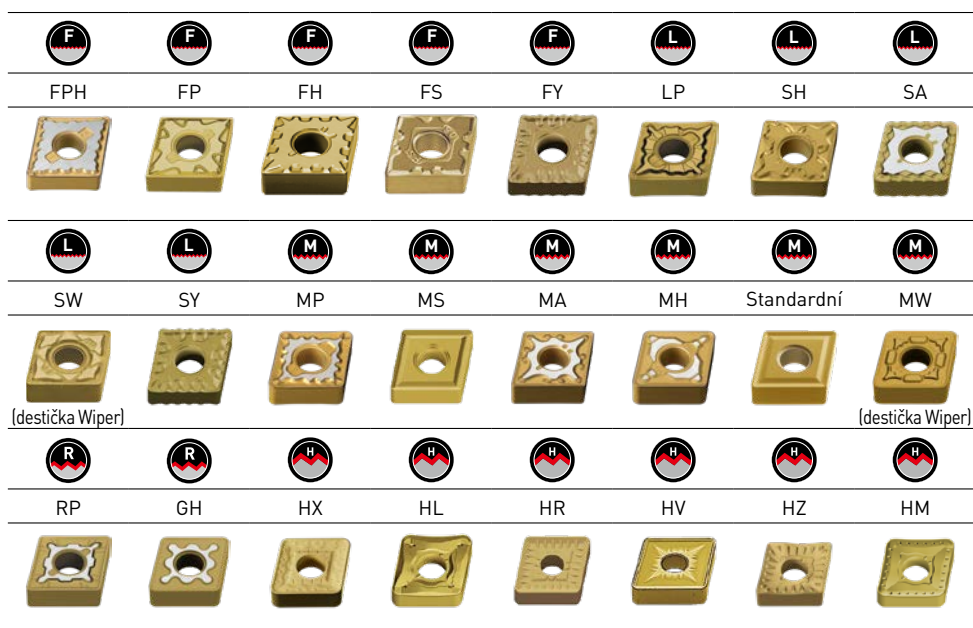
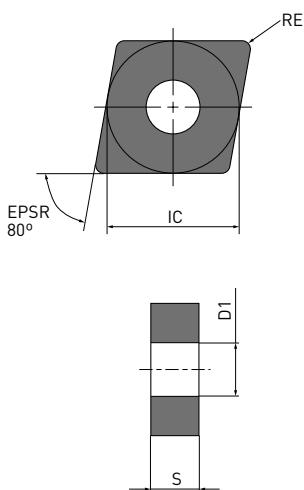







CNMG, CNMM

NEGATIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

Třída M

CNMG, CNMM



Objednací kód	  		MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
	 								
CNMG120404-FPH	F		●	●	●	12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120408-FPH	F		●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412-FPH	F		●	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
CNMG120402-FP	F		★	★	★	12.7	4.76	0.2	5.16
CNMG120404-FP	F		●	★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120408-FP	F		●	★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412-FP	F		★	★	★	12.7	4.76	1.2	5.16
CNMG120402-FH	F		★	★	★	12.7	4.76	0.2	5.16
CNMG120404-FH	F		★	★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120408-FH	F		★	★		12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120404-FS	F			★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120404-FY	F		●	★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120408-FY	F		●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120404-LP	L		●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120408-LP	L		●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412-LP	L		●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
CNMG09T304-SH	L		★	●		9.525	3.97	0.4	3.81
CNMG09T308-SH	L		★	●		9.525	3.97	0.8	3.81
CNMG120404-SH	L		★	★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120408-SH	L		★	★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412-SH	L		★	★	★	12.7	4.76	1.2	5.16
CNMG120404-SA	L		★	★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120408-SA	L		●	★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412-SA	L		★	★	★	12.7	4.76	1.2	5.16
CNMG120404-SW	L		●	★		12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120408-SW	L		●	★		12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412-SW	L		●	★		12.7	4.76	1.2	5.16


1/3

(10 destiček v jedné krabici)

● / ★ = Rozšíření

● : Udržováno na skladě. ★ : Udržováno na skladě v Japonsku.

CNMG, CNMM – NEGATIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)


Objednáací kód		MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
CNMG120404-SY	L	★	★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120408-SY	L	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120404-MP	M	●	●	●	12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120408-MP	M	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412-MP	M	●	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
CNMG120416-MP	M	●	●	★	12.7	4.76	1.6	5.16
CNMG160608-MP	M	★	●	★	15.875	6.35	0.8	6.35
CNMG160612-MP	M	★	●	★	15.875	6.35	1.2	6.35
CNMG160616-MP	M	★	●	★	15.875	6.35	1.6	6.35
CNMG090308-MS	M	★	★		9.525	3.18	0.8	3.81
CNMG09T308-MS	M	★	●		9.525	3.97	0.8	3.81
CNMG120404-MS	M	★	★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120408-MS	M	●	★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412-MS	M	★	★		12.7	4.76	1.2	5.16
CNMG120404-MA	M	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120408-MA	M	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412-MA	M	●	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
CNMG120416-MA	M	★	★	★	12.7	4.76	1.6	5.16
CNMG160608-MA	M	●	●	★	15.875	6.35	0.8	6.35
CNMG160612-MA	M	●	●	★	15.875	6.35	1.2	6.35
CNMG160616-MA	M	●	●	★	15.875	6.35	1.6	6.35
CNMG190612-MA	M	●	●	★	19.05	6.35	1.2	7.93
CNMG190616-MA	M	●	●	★	19.05	6.35	1.6	7.93
CNMG120404-MH	M	★	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120408-MH	M	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412-MH	M	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
CNMG120416-MH	M	★	●	★	12.7	4.76	1.6	5.16
CNMG160608-MH	M	★	★		15.875	6.35	0.8	6.35
CNMG160612-MH	M	●	●	★	15.875	6.35	1.2	6.35
CNMG160616-MH	M	★	★		15.875	6.35	1.6	6.35
CNMG190612-MH	M	●	●	★	19.05	6.35	1.2	7.93
CNMG190616-MH	M	★	●	★	19.05	6.35	1.6	7.93
CNMG090308	M	★	★		9.525	3.18	0.8	3.81
CNMG09T304	M	★	★	★	9.525	3.97	0.4	3.81
CNMG09T308	M	★	★	★	9.525	3.97	0.8	3.81
CNMG120404	M	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120408	M	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412	M	●	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
CNMG120416	M	●	●	★	12.7	4.76	1.6	5.16
CNMG160608	M	●	●	★	15.875	6.35	0.8	6.35
CNMG160612	M	●	●	★	15.875	6.35	1.2	6.35
CNMG160616	M	●	●	★	15.875	6.35	1.6	6.35
CNMG190608	M	●	●	★	19.05	6.35	0.8	7.93
CNMG190612	M	●	●	★	19.05	6.35	1.2	7.93
CNMG190616	M	●	●	★	19.05	6.35	1.6	7.93
CNMG120408-MW	M	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412-MW	M	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16

2/3

(10 destiček v jedné krabici)



CNMG, CNMM – NEGATIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

Objednáací kód		MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
CNMG120408-RP	R	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412-RP	R	●	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
CNMG120416-RP	R	●	●	★	12.7	4.76	1.6	5.16
CNMG160612-RP	R	●	●	●	15.875	6.35	1.2	6.35
CNMG160616-RP	R	●	●	●	15.875	6.35	1.6	6.35
CNMG190612-RP	R	●	●	●	19.05	6.35	1.2	7.93
CNMG190616-RP	R	●	●	●	19.05	6.35	1.6	7.93
CNMG120408-GH	R	★	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412-GH	R	★	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
CNMG120416-GH	R	★	★		12.7	4.76	1.6	5.16
CNMG160612-GH	R	★	●	★	15.875	6.35	1.2	6.35
CNMG160616-GH	R	★	●		15.875	6.35	1.6	6.35
CNMG190612-GH	R	★	●	★	19.05	6.35	1.2	7.93
CNMG190616-GH	R	★	●	★	19.05	6.35	1.6	7.93
CNMM120408-HX	H		★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMM120412-HX	H		★	★	12.7	4.76	1.2	5.16
CNMM160612-HX	H		★	★	15.875	6.35	1.2	6.35
CNMM160616-HX	H		★	★	15.875	6.35	1.6	6.35
CNMM190612-HX	H	★	●	★	19.05	6.35	1.2	7.93
CNMM190616-HX	H	★	●	★	19.05	6.35	1.6	7.93
CNMM190624-HX	H	★	●	★	19.05	6.35	2.4	7.93
CNMM250924-HX	H	●	★	●	25.4	9.52	2.4	9.12
CNMM120408-HL	H		●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMM120412-HL	H		●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
CNMM120416-HL	H			●	12.7	4.76	1.6	5.16
CNMM160612-HL	H		●	●	15.875	6.35	1.2	6.35
CNMM160616-HL	H		★	★	15.875	6.35	1.6	6.35
CNMM190612-HL	H		●	●	19.05	6.35	1.2	7.93
CNMM190616-HL	H		●	★	19.05	6.35	1.6	7.93
CNMM190624-HL	H		★	★	19.05	6.35	2.4	7.93
CNMM250924-HR	H	●	●	●	25.4	9.52	2.4	9.12
CNMM190616-HV	H	★	●	★	19.05	6.35	1.6	7.93
CNMM190624-HV	H	★	★	★	19.05	6.35	2.4	7.93
CNMM250924-HV	H	★	●	●	25.4	9.52	2.4	9.12
CNMM120408-HZ	H	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMM120412-HZ	H	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
CNMM120416-HZ	H			★	12.7	4.76	1.6	5.16
CNMM160612-HZ	H	●	●	★	15.875	6.35	1.2	6.35
CNMM160616-HZ	H	★	★	★	15.875	6.35	1.6	6.35
CNMM190612-HZ	H	★	●	★	19.05	6.35	1.2	7.93
CNMM190616-HZ	H	★	●	★	19.05	6.35	1.6	7.93
CNMM160612-HM	H		●	★	15.875	6.35	1.2	6.35
CNMM160616-HM	H		★	★	15.875	6.35	1.6	6.35
CNMM190612-HM	H		●	●	19.05	6.35	1.2	7.93
CNMM190616-HM	H		●	★	19.05	6.35	1.6	7.93
CNMM190624-HM	H		★	★	19.05	6.35	2.4	7.93
CNMM250924-HM	H	★	★	●	25.4	9.52	2.4	9.12

3/3

(10 destiček v jedné krabici)



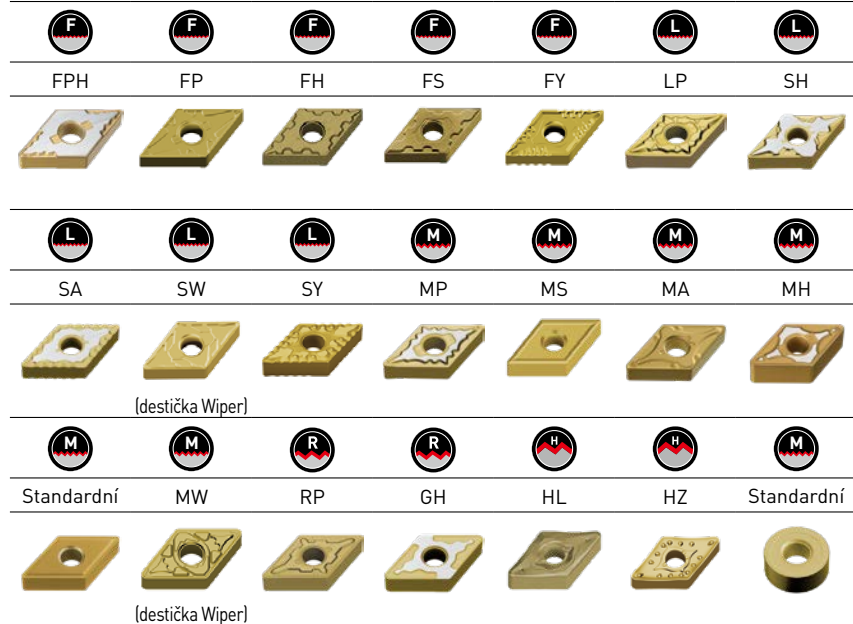
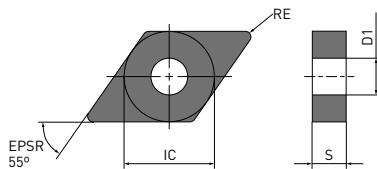
● : Udržováno na skladě. ★ : Udržováno na skladě v Japonsku.

DNMG, DNMX, DNMM, RNMG

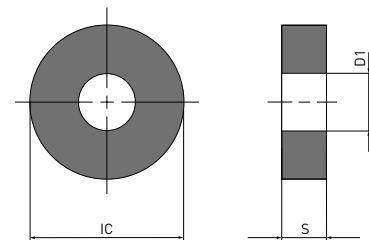
NEGATIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

Třída M

DNMG, DNMX, DNMM



RNMG



Objednací kód



Objednací kód		MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
DNMG150404-FPH	F	★	★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
DNMG150408-FPH	F	★	★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150412-FPH	F	★	★	★	12.7	4.76	1.2	5.16
DNMG150604-FPH	F	●	●	●	12.7	6.35	0.4	5.16
DNMG150608-FPH	F	●	●	●	12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG150612-FPH	F	●	●	●	12.7	6.35	1.2	5.16
DNMG150402-FP	F	★	★	★	12.7	4.76	0.2	5.16
DNMG150404-FP	F	★	★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
DNMG150408-FP	F	★	★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150412-FP	F	★	★	★	12.7	4.76	1.2	5.16
DNMG150602-FP	F	★	★	★	12.7	6.35	0.2	5.16
DNMG150604-FP	F	●	★	★	12.7	6.35	0.4	5.16
DNMG150608-FP	F	●	★	★	12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG150612-FP	F	★	★	★	12.7	6.35	1.2	5.16
DNMG150402-FH	F	★	★	★	12.7	4.76	0.2	5.16
DNMG150404-FH	F	★	★		12.7	4.76	0.4	5.16
DNMG150408-FH	F	★	★		12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150602-FH	F	★	★	★	12.7	6.35	0.2	5.16
DNMG150604-FH	F	●	★	★	12.7	6.35	0.4	5.16
DNMG150608-FH	F	★	★	★	12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG150408-FS	F		★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150404-FY	F	★	★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
DNMG150408-FY	F	★	★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150608-FY	F	●	●	★	12.7	6.35	0.8	5.16

1/3


(10 destiček v jedné krabici)



● / ★ = Rozšíření

● : Udržováno na skladě. ★ : Udržováno na skladě v Japonsku.

DNMG, DNMX, DNMM, RNMG – NEGATIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

Objednáací kód		MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
DNMG110404-LP	L	●	●	●	9.525	4.76	0.4	3.81
DNMG110408-LP	L	●	●	●	9.525	4.76	0.8	3.81
DNMG150404-LP	L	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
DNMG150408-LP	L	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150412-LP	L	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
DNMG150604-LP	L	●	●	★	12.7	6.35	0.4	5.16
DNMG150608-LP	L	●	●	★	12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG150612-LP	L	●	●	★	12.7	6.35	1.2	5.16
DNMG110404-SH	L	●	★		9.525	4.76	0.4	3.81
DNMG110408-SH	L	●	●		9.525	4.76	0.8	3.81
DNMG150404-SH	L	★	★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
DNMG150408-SH	L	★	★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150412-SH	L	★	★	★	12.7	4.76	1.2	5.16
DNMG150604-SH	L	★	★		12.7	6.35	0.4	5.16
DNMG150608-SH	L	★	★		12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG150612-SH	L	★	★		12.7	6.35	1.2	5.16
DNMG150404-SA	L	★	★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
DNMG150408-SA	L	★	★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150412-SA	L	★	★	★	12.7	4.76	1.2	5.16
DNMG150604-SA	L	★	●	★	12.7	6.35	0.4	5.16
DNMG150608-SA	L	★	●	★	12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG150612-SA	L	●	●	★	12.7	6.35	1.2	5.16
DNMX110404-SW	L	●	●		9.525	4.76	0.4	3.81
DNMX110408-SW	L	●	●		9.525	4.76	0.8	3.81
DNMX150404-SW	L	●	●		12.7	4.76	0.4	5.16
DNMX150408-SW	L	●	●		12.7	4.76	0.8	5.16
DNMX150412-SW	L	●	★		12.7	4.76	1.2	5.16
DNMX150604-SW	L	●	●		12.7	6.35	0.4	5.16
DNMX150608-SW	L	●	●		12.7	6.35	0.8	5.16
DNMX150612-SW	L	●	●		12.7	6.35	1.2	5.16
DNMG150404-SY	L	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
DNMG150408-SY	L	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150608-SY	L	●	●	★	12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG150404-MP	M	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
DNMG150408-MP	M	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150412-MP	M	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
DNMG150416-MP	M	★	●	★	12.7	4.76	1.6	5.16
DNMG150604-MP	M	●	●	●	12.7	6.35	0.4	5.16
DNMG150608-MP	M	●	●	●	12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG150612-MP	M	●	●	★	12.7	6.35	1.2	5.16
DNMG150616-MP	M	●	●	●	12.7	6.35	1.6	5.16
DNMG110408-MS	M	★	●		9.525	4.76	0.8	3.81
DNMG150404-MS	M	★	★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
DNMG150408-MS	M	★	★		12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150412-MS	M	★	★		12.7	4.76	1.2	5.16
DNMG150604-MS	M	●	●		12.7	6.35	0.4	5.16
DNMG150608-MS	M	★	★		12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG150612-MS	M	★	★		12.7	6.35	1.2	5.16


2/3

(10 destiček v jedné krabici)



● : Udržováno na skladě. ★ : Udržováno na skladě v Japonsku.

DNMG, DNMX, DNMM, RNMG – NEGATIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

Objednáací kód		MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
DNMG110404-MA	M	●	●	★	9.525	4.76	0.4	3.81
DNMG110408-MA	M	●	●	★	9.525	4.76	0.8	3.81
DNMG110412-MA	M	●	★	★	9.525	4.76	1.2	3.81
DNMG150404-MA	M	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
DNMG150408-MA	M	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150412-MA	M	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
DNMG150604-MA	M	●	●	★	12.7	6.35	0.4	5.16
DNMG150608-MA	M	●	●	●	12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG150612-MA	M	●	●	★	12.7	6.35	1.2	5.16
DNMG150616-MA	M	●	●		12.7	6.35	1.6	5.16
DNMG150404-MH	M	★	★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
DNMG150408-MH	M	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150412-MH	M	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
DNMG150604-MH	M	★	★		12.7	6.35	0.4	5.16
DNMG150608-MH	M	●	●	★	12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG150612-MH	M	●	●	★	12.7	6.35	1.2	5.16
DNMG110408	M	★	●		9.525	4.76	0.8	3.81
DNMG150404	M	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
DNMG150408	M	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150412	M	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
DNMG150416	M	★	★	★	12.7	4.76	1.6	5.16
DNMG150604	M	●	●	★	12.7	6.35	0.4	5.16
DNMG150608	M	●	●	★	12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG150612	M	●	●	★	12.7	6.35	1.2	5.16
DNMG150616	M	●	★	★	12.7	6.35	1.6	5.16
DNMX150408-MW	M	●	★		12.7	4.76	0.8	5.16
DNMX150412-MW	M	●	★		12.7	4.76	1.2	5.16
DNMX150608-MW	M	●	●		12.7	6.35	0.8	5.16
DNMX150612-MW	M	●	●		12.7	6.35	1.2	5.16
DNMG150408-RP	R	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150412-RP	R	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
DNMG150416-RP	R	★	★	★	12.7	4.76	1.6	5.16
DNMG150608-RP	R	●	●	●	12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG150612-RP	R	●	●	●	12.7	6.35	1.2	5.16
DNMG150616-RP	R	●	●	●	12.7	6.35	1.6	5.16
DNMG150408-GH	R	★	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150412-GH	R	★	★	★	12.7	4.76	1.2	5.16
DNMG150608-GH	R	★	●	★	12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG150612-GH	R	★	●	★	12.7	6.35	1.2	5.16
DNMM150408-HL	H		★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMM150412-HL	H		★	★	12.7	4.76	1.2	5.16
DNMM150608-HL	H		●	●	12.7	6.35	0.8	5.16
DNMM150612-HL	H		●	★	12.7	6.35	1.2	5.16
DNMM150408-HZ	H	★	★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMM150412-HZ	H	★	★	★	12.7	4.76	1.2	5.16
DNMM150608-HZ	H	★	●	★	12.7	6.35	0.8	5.16
DNMM150612-HZ	H	★	★	★	12.7	6.35	1.2	5.16
RNMG120400	M	★	●	★	12.0	4.76	—	5.16

3/3

[10 destiček v jedné krabici]

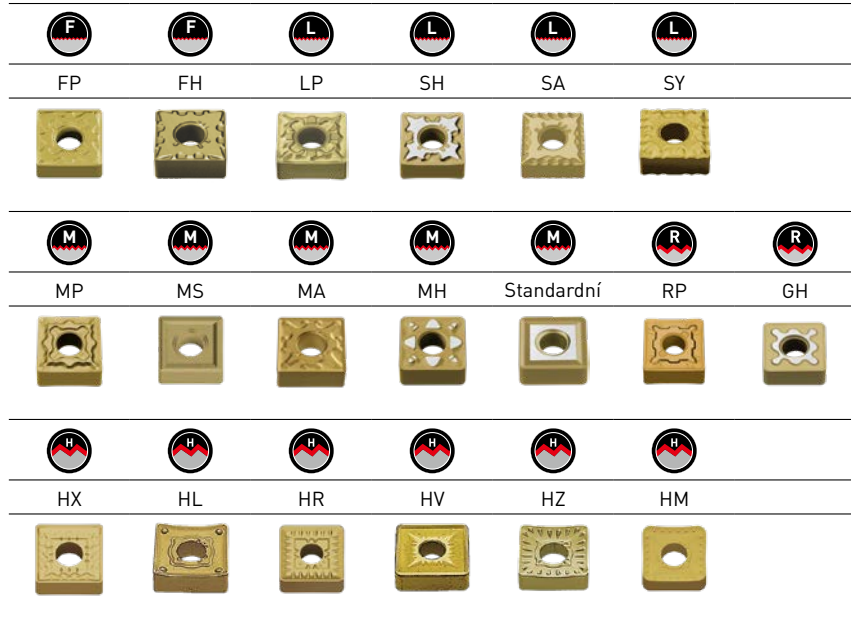
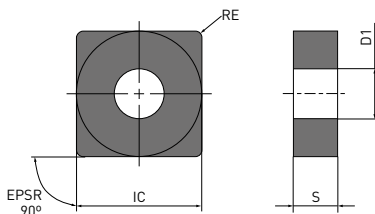


SNMG, SNMM

NEGATIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

Třída M

SNMG, SNMM




Objednáací kód	F L M		MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
	R H								
SNMG120404-FP	F		★	★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
SNMG120408-FP	F		★	★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
SNMG120412-FP	F		★	★	★	12.7	4.76	1.2	5.16
SNMG120404-FH	F		★	★		12.7	4.76	0.4	5.16
SNMG120408-FH	F		★	★		12.7	4.76	0.8	5.16
SNMG120404-LP	L		●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
SNMG120408-LP	L		●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
SNMG120412-LP	L		●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
SNMG120404-SH	L		★	★		12.7	4.76	0.4	5.16
SNMG120408-SH	L		★	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
SNMG120412-SH	L		★	★	★	12.7	4.76	1.2	5.16
SNMG120404-SA	L		★	★		12.7	4.76	0.4	5.16
SNMG120408-SA	L		★	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
SNMG120412-SA	L		●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
SNMG120408-SY	L		●	★	★	12.7	4.76	0.8	5.16

1/3

[10 destiček v jedné krabici]



SNMG, SNMM – NEGATIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)


Objednací kód		MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
SNMG120404-MP	M	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
SNMG120408-MP	M	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
SNMG120412-MP	M	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
SNMG120404-MS	M	★	★		12.7	4.76	0.4	5.16
SNMG120408-MS	M	★	★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
SNMG120412-MS	M	★	★		12.7	4.76	1.2	5.16
SNMG120404-MA	M	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
SNMG120408-MA	M	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
SNMG120412-MA	M	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
SNMG150608-MA	M	★	●	★	15.875	6.35	0.8	6.35
SNMG150612-MA	M	●	●	★	15.875	6.35	1.2	6.35
SNMG150616-MA	M	★	★	★	15.875	6.35	1.6	6.35
SNMG190612-MA	M	●	●	★	19.05	6.35	1.2	7.93
SNMG190616-MA	M	●	●	★	19.05	6.35	1.6	7.93
SNMG120408-MH	M	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
SNMG120412-MH	M	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
SNMG190612-MH	M	★	●	★	19.05	6.35	1.2	7.93
SNMG190616-MH	M	★	●	★	19.05	6.35	1.6	7.93
SNMG090304	M	★	●	★	9.525	3.18	0.4	3.81
SNMG090308	M	●	●	★	9.525	3.18	0.8	3.81
SNMG120404	M	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
SNMG120408	M	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
SNMG120412	M	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
SNMG120416	M	★	●	★	12.7	4.76	1.6	5.16
SNMG120420	M	★	●	★	12.7	4.76	2.0	5.16
SNMG150612	M	●	●	★	15.875	6.35	1.2	6.35
SNMG150616	M	★	★	★	15.875	6.35	1.6	6.35
SNMG190612	M	●	●	★	19.05	6.35	1.2	7.93
SNMG190616	M	●	●	★	19.05	6.35	1.6	7.93

2/3

(10 destiček v jedné krabici)

51 

SNMG, SNMM – NEGATIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

Objednáací kód		MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
SNMG120408-RP	R	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
SNMG120412-RP	R	●	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
SNMG120416-RP	R	●	●	★	12.7	4.76	1.6	5.16
SNMG150612-RP	R	●	●	●	15.875	6.35	1.2	6.35
SNMG150616-RP	R	●	●	★	15.875	6.35	1.6	6.35
SNMG190612-RP	R	●	●	●	19.05	6.35	1.2	7.93
SNMG190616-RP	R	●	●	★	19.05	6.35	1.6	7.93
SNMG120408-GH	R	★	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
SNMG120412-GH	R	★	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
SNMG120416-GH	R	★	★		12.7	4.76	1.6	5.16
SNMG150612-GH	R	★	●		15.875	6.35	1.2	6.35
SNMG150616-GH	R	●	●		15.875	6.35	1.6	6.35
SNMG190612-GH	R	★	●		19.05	6.35	1.2	7.93
SNMG190616-GH	R	★	●		19.05	6.35	1.6	7.93
SNMM120408-HX	H		★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
SNMM120412-HX	H		★	★	12.7	4.76	1.2	5.16
SNMM150612-HX	H		★	★	15.875	6.35	1.2	6.35
SNMM190612-HX	H	★	●	★	19.05	6.35	1.2	7.93
SNMM190616-HX	H	★	●	★	19.05	6.35	1.6	7.93
SNMM190624-HX	H	●	★	★	19.05	6.35	2.4	7.93
SNMM250724-HX	H	★	★	●	25.4	7.94	2.4	9.12
SNMM250924-HX	H	★	★	●	25.4	9.52	2.4	9.12
SNMM120408-HL	H		●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
SNMM120412-HL	H		●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
SNMM150612-HL	H		●	●	15.875	6.35	1.2	6.35
SNMM190612-HL	H		●	★	19.05	6.35	1.2	7.93
SNMM190616-HL	H		●	★	19.05	6.35	1.6	7.93
SNMM190624-HL	H		★	★	19.05	6.35	2.4	7.93
SNMM250724-HR	H	●	★	●	25.4	7.94	2.4	9.12
SNMM250924-HR	H	●	★	●	25.4	9.52	2.4	9.12
SNMM190616-HV	H	★	●	★	19.05	6.35	1.6	7.93
SNMM190624-HV	H	★	★	★	19.05	6.35	2.4	7.93
SNMM250724-HV	H	★	●	●	25.4	7.94	2.4	9.12
SNMM250924-HV	H	★	●	●	25.4	9.52	2.4	9.12
SNMM120408-HZ	H	★	★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
SNMM120412-HZ	H	★	★	★	12.7	4.76	1.2	5.16
SNMM150612-HZ	H	★	★	★	15.875	6.35	1.2	6.35
SNMM190612-HZ	H	★	●	●	19.05	6.35	1.2	7.93
SNMM190616-HZ	H	★	●	★	19.05	6.35	1.6	7.93
SNMM150612-HM	H		★	★	15.875	6.35	1.2	6.35
SNMM190612-HM	H		★	★	19.05	6.35	1.2	7.93
SNMM190616-HM	H		●	★	19.05	6.35	1.6	7.93
SNMM190624-HM	H		★	●	19.05	6.35	2.4	7.93
SNMM250724-HM	H	★	★	●	25.4	7.94	2.4	9.12
SNMM250924-HM	H	★	★	●	25.4	9.52	2.4	9.12

3/3

[10 destiček v jedné krabici]



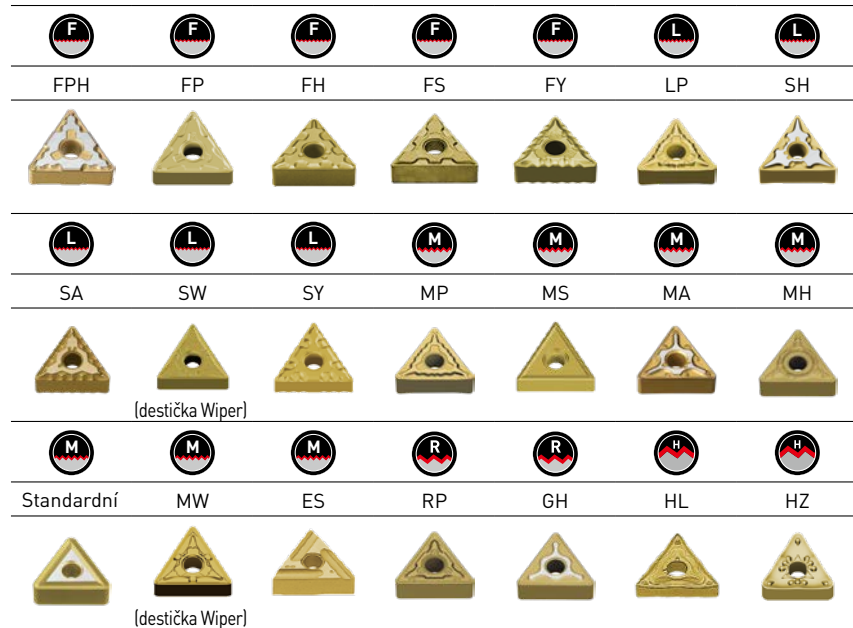
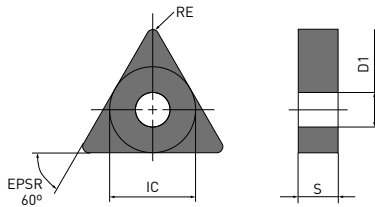
● : Udržováno na skladě. ★ : Udržováno na skladě v Japonsku.

TNMG, TNMX, TNMM

NEGATIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

Třída M

TNMG, TNMX, TNMM



Objednací kód			MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
	F	L							
TNMG160404-FPH	F		●	●	●	9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160408-FPH	F		●	●	●	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160412-FPH	F		●	●	●	9.525	4.76	1.2	3.81
TNMG160402-FP	F		★	★	★	9.525	4.76	0.2	3.81
TNMG160404-FP	F		●	★	★	9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160408-FP	F		★	★	★	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160412-FP	F		★	★	★	9.525	4.76	1.2	3.81
TNMG160402-FH	F		★	★	★	9.525	4.76	0.2	3.81
TNMG160404-FH	F		●	★		9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160408-FH	F		●	★	★	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160404-FS	F			★	★	9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160408-FS	F			★	★	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160404-FY	F		●	●	★	9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160408-FY	F		●	★	★	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160404-LP	L		●	●	★	9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160408-LP	L		●	●	★	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160412-LP	L		●	●	★	9.525	4.76	1.2	3.81
TNMG220408-LP	L		●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
TNMG220412-LP	L		●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
TNMG160404-SH	L		★	★	★	9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160408-SH	L		★	★	★	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG220408-SH	L		★	★		12.7	4.76	0.8	5.16

1/3


(10 destiček v jedné krabici)



● / ★ = Rozšíření

● : Udržováno na skladě. ★ : Udržováno na skladě v Japonsku.

TNMG, TNMX, TNMM - NEGATIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

Objednáací kód		MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
TNMG160404-SA	L	★	★	★	9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160408-SA	L	★	★	★	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160412-SA	L	★	●	★	9.525	4.76	1.2	3.81
TNMG220408-SA	L	●	★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
TNMG220412-SA	L	★	★		12.7	4.76	1.2	5.16
TNMX160404-SW	L	●	●		9.525	4.76	0.4	3.81
TNMX160408-SW	L	●	●		9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160404-SY	L	●	★	★	9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160408-SY	L	●	●	★	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160404-MP	M	●	●	★	9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160408-MP	M	●	●	★	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160412-MP	M	●	●	★	9.525	4.76	1.2	3.81
TNMG220408-MP	M	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
TNMG220412-MP	M	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
TNMG160404-MS	M	★	★		9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160408-MS	M	★	★	★	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160412-MS	M	★	★		9.525	4.76	1.2	3.81
TNMG220408-MS	M	★	★		12.7	4.76	0.8	5.16
TNMG160404-MA	M	●	●	★	9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160408-MA	M	●	●	●	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160412-MA	M	●	●	★	9.525	4.76	1.2	3.81
TNMG220408-MA	M	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
TNMG220412-MA	M	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
TNMG270608-MA	M	★	★	★	15.875	6.35	0.8	6.35
TNMG270612-MA	M	★	★	★	15.875	6.35	1.2	6.35
TNMG160404-MH	M	★	●	★	9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160408-MH	M	●	●	★	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160412-MH	M	●	●	★	9.525	4.76	1.2	3.81
TNMG220408-MH	M	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
TNMG220412-MH	M	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
TNMG110304	M	★	●	★	6.35	3.18	0.4	2.26
TNMG110308	M	★	★	★	6.35	3.18	0.8	2.26
TNMG160304	M	★	★	★	9.525	3.18	0.4	3.81
TNMG160308	M	★	★	★	9.525	3.18	0.8	3.81
TNMG160404	M	●	●	★	9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160408	M	●	●	★	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160412	M	●	●	★	9.525	4.76	1.2	3.81
TNMG160416	M	★	★	★	9.525	4.76	1.6	3.81
TNMG220404	M	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
TNMG220408	M	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
TNMG220412	M	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
TNMG220416	M	★	★	★	12.7	4.76	1.6	5.16
TNMG270608	M	★	★	★	15.875	6.35	0.8	6.35
TNMG270612	M	★	★	★	15.875	6.35	1.2	6.35
TNMG270616	M	★	★	★	15.875	6.35	1.6	6.35


2/3

(10 destiček v jedné krabici)



● : Udržováno na skladě. ★ : Udržováno na skladě v Japonsku.

TNMG, TNMX, TNMM – NEGATIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

Objednací kód		MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
TNMX160408-MW	M	●	●		9.525	4.76	0.8	3.81
TNMX160412-MW	M	●	●		9.525	4.76	1.2	3.81
TNMG160404R-ES	M	★	★		9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160404L-ES	M	★	★		9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160408R-ES	M	★	★		9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160408L-ES	M	★	★		9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG220408R-ES	M	★	★		12.7	4.76	0.8	5.16
TNMG220408L-ES	M	★	★		12.7	4.76	0.8	5.16
TNMG160408-RP	R	●	●	★	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160412-RP	R	●	●	★	9.525	4.76	1.2	3.81
TNMG220408-RP	R	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
TNMG220412-RP	R	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
TNMG220416-RP	R	●	●	★	12.7	4.76	1.6	5.16
TNMG270612-RP	R	★	★	★	15.875	6.35	1.2	6.35
TNMG270616-RP	R	★	★	★	15.875	6.35	1.6	6.35
TNMG160408-GH	R	★	★	★	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160412-GH	R	★	★		9.525	4.76	1.2	3.81
TNMG220408-GH	R	★	★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
TNMG220412-GH	R	★	★	★	12.7	4.76	1.2	5.16
TNMG220416-GH	R	★	★		12.7	4.76	1.6	5.16
TNMG270612-GH	R	★	★	★	15.875	6.35	1.2	6.35
TNMG270616-GH	R	★	★		15.875	6.35	1.6	6.35
TNMM160408-HL	H		●	★	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMM160412-HL	H		●	●	9.525	4.76	1.2	3.81
TNMM220408-HL	H		●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
TNMM220412-HL	H		●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
TNMM220416-HL	H		★	★	12.7	4.76	1.6	5.16
TNMM160408-HZ	H	★	★	★	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMM160412-HZ	H		★	★	9.525	4.76	1.2	3.81
TNMM220408-HZ	H	★	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
TNMM220412-HZ	H	★	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
TNMM220416-HZ	H	★	●	★	12.7	4.76	1.6	5.16

3/3

(10 destiček v jedné krabici)

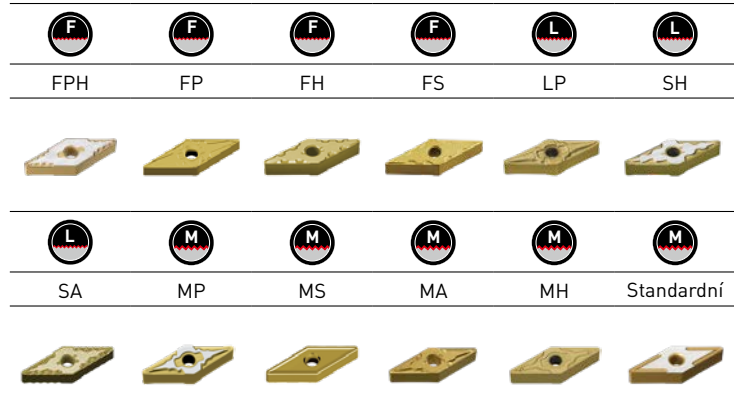
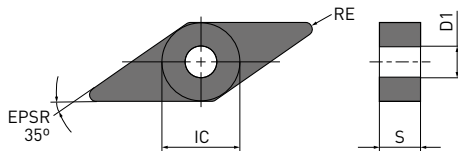


VNMG

NEGATIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

Třída M

VNMG



Objednací kód		MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
VNMG160404-FPH	F	●	●	●	9.525	4.76	0.4	3.81
VNMG160408-FPH	F	●	●	●	9.525	4.76	0.8	3.81
VNMG160412-FPH	F	●	●	●	9.525	4.76	1.2	3.81
VNMG160402-FP	F	★	★	★	9.525	4.76	0.2	3.81
VNMG160404-FP	F	●	★	★	9.525	4.76	0.4	3.81
VNMG160408-FP	F	★	★	★	9.525	4.76	0.8	3.81
VNMG160412-FP	F	★	★	★	9.525	4.76	1.2	3.81
VNMG160402-FH	F	★	★	★	9.525	4.76	0.2	3.81
VNMG160404-FH	F	★	★	★	9.525	4.76	0.4	3.81
VNMG160408-FH	F	★	★	★	9.525	4.76	0.8	3.81
VNMG160404-FS	F		★	★	9.525	4.76	0.4	3.81
VNMG160408-FS	F		★	★	9.525	4.76	0.8	3.81
VNMG160404-LP	L	●	●	★	9.525	4.76	0.4	3.81
VNMG160408-LP	L	●	●	★	9.525	4.76	0.8	3.81
VNMG160404-SH	L	★	★	★	9.525	4.76	0.4	3.81
VNMG160408-SH	L	★	★	★	9.525	4.76	0.8	3.81
VNMG160404-SA	L	★	★	★	9.525	4.76	0.4	3.81
VNMG160408-SA	L	★	●	★	9.525	4.76	0.8	3.81
VNMG160404-MP	M	●	●	★	9.525	4.76	0.4	3.81
VNMG160408-MP	M	●	●	●	9.525	4.76	0.8	3.81
VNMG160412-MP	M	●	●	★	9.525	4.76	1.2	3.81
VNMG160404-MS	M	★	●		9.525	4.76	0.4	3.81
VNMG160408-MS	M	★	★		9.525	4.76	0.8	3.81
VNMG160404-MA	M	●	●	★	9.525	4.76	0.4	3.81
VNMG160408-MA	M	●	●	★	9.525	4.76	0.8	3.81
VNMG160404-MH	M	★	★	★	9.525	4.76	0.4	3.81
VNMG160408-MH	M	●	●	★	9.525	4.76	0.8	3.81
VNMG160404	M	●	●	★	9.525	4.76	0.4	3.81
VNMG160408	M	●	●	★	9.525	4.76	0.8	3.81
VNMG160412	M	●	●	★	9.525	4.76	1.2	3.81

1/1

(10 destiček v jedné krabici)



● / ★ = Rozšíření

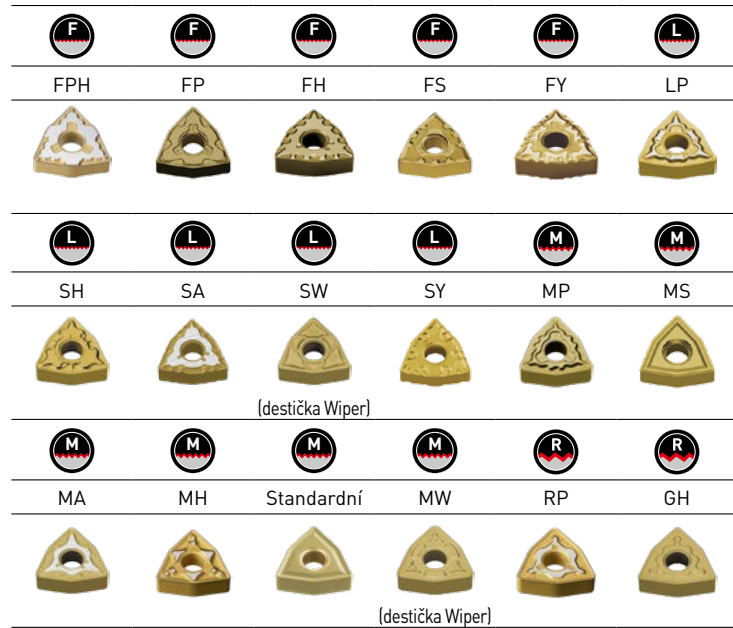
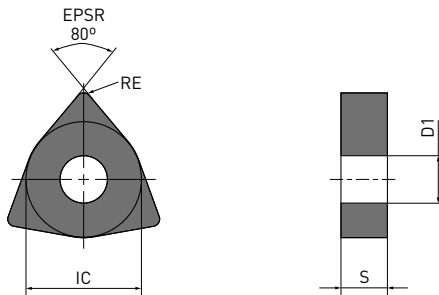
● : Udržováno na skladě. ★ : Udržováno na skladě v Japonsku.

WNMG

NEGATIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

Třída M

WNMG



Objednací kód	F L M		MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
	R	H							
WNMG080404-FPH	F		●	●	●	12.7	4.76	0.4	5.16
WNMG080408-FPH	F		●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412-FPH	F		●	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
WNMG080402-FP	F		★	★	★	12.7	4.76	0.2	5.16
WNMG080404-FP	F		★	★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
WNMG080408-FP	F		★	★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412-FP	F		★	★	★	12.7	4.76	1.2	5.16
WNMG080404-FH	F		★	★		12.7	4.76	0.4	5.16
WNMG080408-FH	F		★	★		12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080404-FS	F			★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
WNMG080408-FS	F			★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080408-FY	F		★	★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG06T304-LP	L		★	★	●	9.525	3.97	0.4	3.81
WNMG06T308-LP	L		●	★	●	9.525	3.97	0.8	3.81
WNMG060404-LP	L		●	●	●	9.525	4.76	0.4	3.81
WNMG060408-LP	L		●	●	●	9.525	4.76	0.8	3.81
WNMG080404-LP	L		●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
WNMG080408-LP	L		●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412-LP	L		●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
WNMG06T304-SH	L		●	●		9.525	3.97	0.4	3.81
WNMG06T308-SH	L		●	●		9.525	3.97	0.8	3.81
WNMG060404-SH	L		★	●		9.525	4.76	0.4	3.81
WNMG060408-SH	L		●	★		9.525	4.76	0.8	3.81
WNMG080404-SH	L		★	★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
WNMG080408-SH	L		★	★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412-SH	L		★	★	★	12.7	4.76	1.2	5.16


1/3

(10 destiček v jedné krabici)

● / ★ = Rozšíření

● : Udržováno na skladě. ★ : Udržováno na skladě v Japonsku.

WNMG – NEGATIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

Objednáací kód		MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
WNMG080404-SA	L	★	★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
WNMG080408-SA	L	★	★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412-SA	L	★	★	★	12.7	4.76	1.2	5.16
WNMG060404-SW	L	●	★		9.525	4.76	0.4	3.81
WNMG060408-SW	L	●	●		9.525	4.76	0.8	3.81
WNMG080404-SW	L	●	★		12.7	4.76	0.4	5.16
WNMG080408-SW	L	●	★		12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412-SW	L	●	★		12.7	4.76	1.2	5.16
WNMG080408-SY	L	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG06T304-MP	M	●	●	●	9.525	3.97	0.4	3.81
WNMG06T308-MP	M	●	●	●	9.525	3.97	0.8	3.81
WNMG06T312-MP	M	●	●	●	9.525	3.97	1.2	3.81
WNMG060404-MP	M	●	●	●	9.525	4.76	0.4	3.81
WNMG060408-MP	M	●	●	●	9.525	4.76	0.8	3.81
WNMG060412-MP	M	●	●	●	9.525	4.76	1.2	3.81
WNMG080404-MP	M	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
WNMG080408-MP	M	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412-MP	M	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
WNMG080416-MP	M	●	●	★	12.7	4.76	1.6	5.16
WNMG06T304-MS	M	★	●		9.525	3.97	0.4	3.81
WNMG06T308-MS	M	★	★		9.525	3.97	0.8	3.81
WNMG060404-MS	M	★	★		9.525	4.76	0.4	3.81
WNMG060408-MS	M	★	★		9.525	4.76	0.8	3.81
WNMG080404-MS	M	★	★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
WNMG080408-MS	M	★	★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412-MS	M	★	★		12.7	4.76	1.2	5.16
WNMG06T304-MA	M	★	●		9.525	3.97	0.4	3.81
WNMG06T308-MA	M	★	●		9.525	3.97	0.8	3.81
WNMG06T312-MA	M	★	★		9.525	3.97	1.2	3.81
WNMG060404-MA	M	●	●	★	9.525	4.76	0.4	3.81
WNMG060408-MA	M	●	●	★	9.525	4.76	0.8	3.81
WNMG060412-MA	M	★	●	★	9.525	4.76	1.2	3.81
WNMG080404-MA	M	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
WNMG080408-MA	M	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412-MA	M	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
WNMG080416-MA	M	●	●		12.7	4.76	1.6	5.16
WNMG100612-MA	M		★	★	15.875	6.35	1.2	6.35
WNMG080404-MH	M	★	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
WNMG080408-MH	M	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412-MH	M	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
WNMG080404	M	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
WNMG080408	M	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412	M	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
WNMG060408-MW	M	●	●	★	9.525	4.76	0.8	3.81
WNMG060412-MW	M	●	●	★	9.525	4.76	1.2	3.81
WNMG080408-MW	M	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412-MW	M	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16


2/3

(10 destiček v jedné krabici)



● : Udržováno na skladě. ★ : Udržováno na skladě v Japonsku.

WNMG – NEGATIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

Objednací kód			MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
WNMG080408-RP	R		●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412-RP	R		●	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
WNMG080416-RP	R		●	●		12.7	4.76	1.6	5.16
WNMG080408-GH	R		★	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412-GH	R		★	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16

3/3

(10 destiček v jedné krabici)

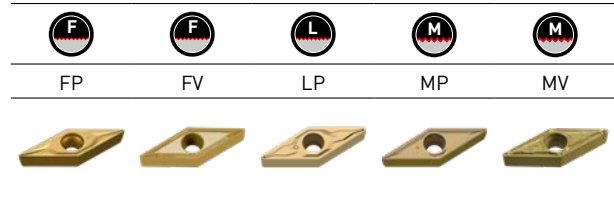
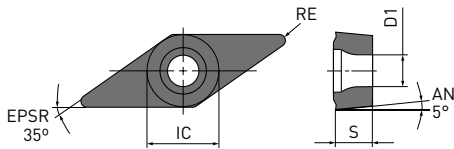


VBMT

5° POZITIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

Třída M

VBMT



Objednací kód	F L M		MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
	R	H							
VBMT110302-FP	F		●	●	★	6.35	3.18	0.2	2.9
VBMT110304-FP	F		●	●	★	6.35	3.18	0.4	2.9
VBMT110308-FP	F		●	★	★	6.35	3.18	0.8	2.9
VBMT160404-FP	F		●	●	★	9.525	4.76	0.4	4.4
VBMT160408-FP	F		●	●	★	9.525	4.76	0.8	4.4
VBMT160412-FP	F		●	●	●	9.525	4.76	1.2	4.4
VBMT110304-FV	F		●	●	★	6.35	3.18	0.4	2.9
VBMT110308-FV	F			●	★	6.35	3.18	0.8	2.9
VBMT160404-FV	F		●	●	★	9.525	4.76	0.4	4.4
VBMT160408-FV	F		●	●	★	9.525	4.76	0.8	4.4
VBMT110304-LP	L		●	●	★	6.35	3.18	0.4	2.9
VBMT110308-LP	L		●	●	★	6.35	3.18	0.8	2.9
VBMT160404-LP	L		●	●	★	9.525	4.76	0.4	4.4
VBMT160408-LP	L		●	●	★	9.525	4.76	0.8	4.4
VBMT160412-LP	L		●	●	●	9.525	4.76	1.2	4.4
VBMT160404-MP	M		●	●	★	9.525	4.76	0.4	4.4
VBMT160408-MP	M		●	●	★	9.525	4.76	0.8	4.4
VBMT110304-MV	M			●	★	6.35	3.18	0.4	2.9
VBMT110308-MV	M			●	★	6.35	3.18	0.8	2.9
VBMT160404-MV	M			●	★	9.525	4.76	0.4	4.4
VBMT160408-MV	M			★	★	9.525	4.76	0.8	4.4

1/1

(10 destiček v jedné krabici)

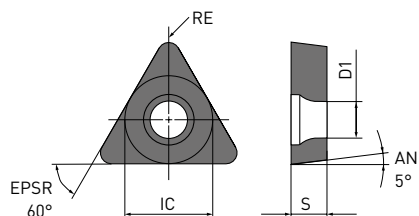
54

TBMT, WBMT

5° POZITIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

Třída M

TBMT



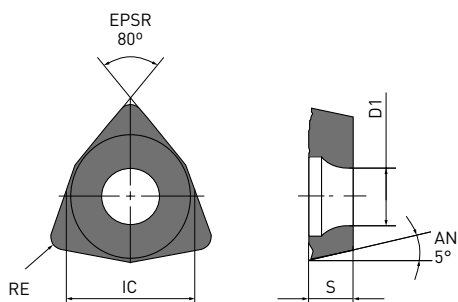
FV



MV



WBMT



Objednáací kód			MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
	F	M							
TBMT060102-FV	F		●		●	3.97	1.59	0.2	2.3
TBMT060104-FV	F		●		●	3.97	1.59	0.4	2.3
WBMTL30202R-MV		M		●	★	4.76	2.38	0.2	2.3
WBMTL30202L-MV		M		★	★	4.76	2.38	0.2	2.3
WBMTL30204R-MV		M		★	★	4.76	2.38	0.4	2.3
WBMTL30204L-MV		M		★	★	4.76	2.38	0.4	2.3

1/1

(10 destiček v jedné krabici)

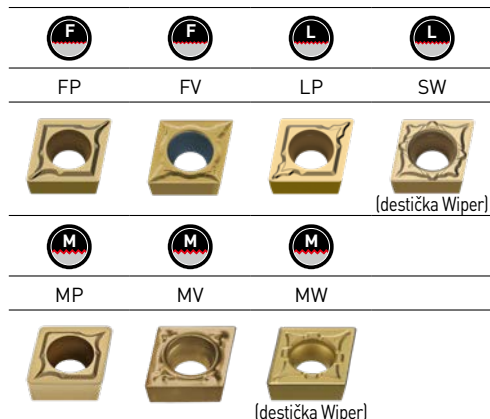
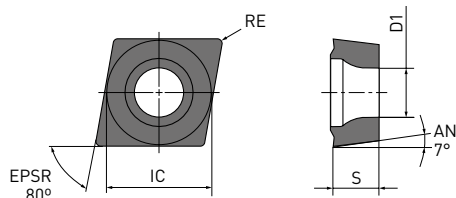


CCMT, CCMH

7° POZITIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

Třída M

CCMT, CCMH




Objednáací kód	F L M		MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
	R	H							
CCMT060202-FP	F		●	●	★	6.35	2.38	0.2	2.8
CCMT060204-FP	F		●	●	★	6.35	2.38	0.4	2.8
CCMT09T302-FP	F		●	●	★	9.525	3.97	0.2	4.4
CCMT09T304-FP	F		●	●	★	9.525	3.97	0.4	4.4
CCMT09T308-FP	F		●	●	★	9.525	3.97	0.8	4.4
CCMT060202-FV	F			●	★	6.35	2.38	0.2	2.8
CCMT060204-FV	F			●	★	6.35	2.38	0.4	2.8
CCMT09T302-FV	F			●	★	9.525	3.97	0.2	4.4
CCMT09T304-FV	F			●	★	9.525	3.97	0.4	4.4
CCMT09T308-FV	F			●	★	9.525	3.97	0.8	4.4
CCMT060202-LP	L		●	●	★	6.35	2.38	0.2	2.8
CCMT060204-LP	L		●	●	★	6.35	2.38	0.4	2.8
CCMT060208-LP	L		●	●	★	6.35	2.38	0.8	2.8
CCMT09T302-LP	L		●	●	●	9.525	3.97	0.2	4.4
CCMT09T304-LP	L		●	●	★	9.525	3.97	0.4	4.4
CCMT09T308-LP	L		●	●	★	9.525	3.97	0.8	4.4
CCMT060202-SW	L		●	●	★	6.35	2.38	0.2	2.8
CCMT060204-SW	L		●	●	★	6.35	2.38	0.4	2.8
CCMT060208-SW	L		●	●	●	6.35	2.38	0.8	2.8
CCMT09T302-SW	L		●	●	★	9.525	3.97	0.2	4.4
CCMT09T304-SW	L		●	●	★	9.525	3.97	0.4	4.4
CCMT09T308-SW	L		●	●	●	9.525	3.97	0.8	4.4

1/2

(10 destiček v jedné krabici)



CCMT, CCMH - 7° POZITIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

Objednáací kód		M	MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
			●	●	★				
CCMT060202-MP	M	●	●	★	6.35	2.38	0.2	2.8	
CCMT060204-MP	M	●	●	★	6.35	2.38	0.4	2.8	
CCMT060208-MP	M	●	●	★	6.35	2.38	0.8	2.8	
CCMT080302-MP	M	★	★		7.94	3.18	0.2	3.4	
CCMT080304-MP	M	●	★		7.94	3.18	0.4	3.4	
CCMT080308-MP	M	●	★		7.94	3.18	0.8	3.4	
CCMT09T302-MP	M	●	●	★	9.525	3.97	0.2	4.4	
CCMT09T304-MP	M	●	●	★	9.525	3.97	0.4	4.4	
CCMT09T308-MP	M	●	●	★	9.525	3.97	0.8	4.4	
CCMT120404-MP	M	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.5	
CCMT120408-MP	M	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.5	
CCMT120412-MP	M	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.5	
CCMH060202-MV	M		●	★	6.35	2.38	0.2	2.8	
CCMH060204-MV	M		●	★	6.35	2.38	0.4	2.8	
CCMT060204-MW	M	●	●	★	6.35	2.38	0.4	2.8	
CCMT060208-MW	M	●	●	★	6.35	2.38	0.8	2.8	
CCMT09T304-MW	M	●	●	★	9.525	3.97	0.4	4.4	
CCMT09T308-MW	M	●	●	★	9.525	3.97	0.8	4.4	
CCMT120404-MW	M	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.5	
CCMT120408-MW	M	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.5	

2/2

(10 destiček v jedné krabici)

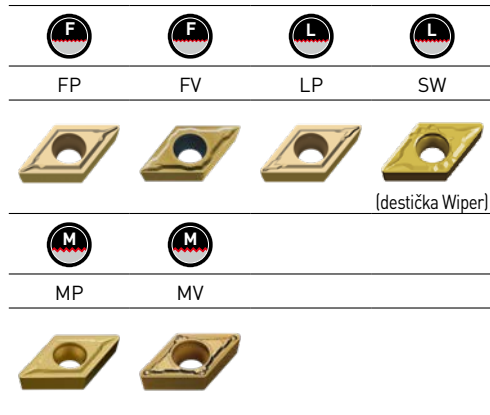
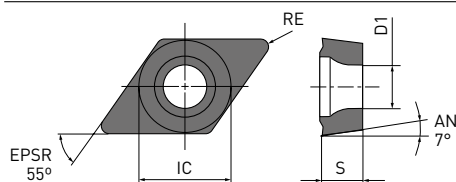
54 

DCMT, DCMX

7° POZITIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

Třída M

DCMT, DCMX




Objednací kód	F L M		MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
	R	H							
DCMT070202-FP	F		●	●	★	6.35	2.38	0.2	2.8
DCMT070204-FP	F		●	●	★	6.35	2.38	0.4	2.8
DCMT11T302-FP	F		●	●	★	9.525	3.97	0.2	4.4
DCMT11T304-FP	F		●	●	★	9.525	3.97	0.4	4.4
DCMT11T308-FP	F		●	●	★	9.525	3.97	0.8	4.4
DCMT070202-FV	F		●	●	★	6.35	2.38	0.2	2.8
DCMT070204-FV	F		●	●	★	6.35	2.38	0.4	2.8
DCMT070208-FV	F			●	★	6.35	2.38	0.8	2.8
DCMT11T302-FV	F			●	★	9.525	3.97	0.2	4.4
DCMT11T304-FV	F		●	●	★	9.525	3.97	0.4	4.4
DCMT11T308-FV	F		●	●	★	9.525	3.97	0.8	4.4
DCMT070202-LP	L		●	●	★	6.35	2.38	0.2	2.8
DCMT070204-LP	L		●	●	★	6.35	2.38	0.4	2.8
DCMT070208-LP	L		●	●	★	6.35	2.38	0.8	2.8
DCMT11T302-LP	L		●	●	★	9.525	3.97	0.2	4.4
DCMT11T304-LP	L		●	●	★	9.525	3.97	0.4	4.4
DCMT11T308-LP	L		●	●	★	9.525	3.97	0.8	4.4
DCMX070202-SW	L		●	●	●	6.35	2.38	0.2	2.8
DCMX070204-SW	L		●	●	●	6.35	2.38	0.4	2.8
DCMX070208-SW	L		●	●	●	6.35	2.38	0.8	2.8
DCMX11T302-SW	L		●	●	●	9.525	3.97	0.2	4.4
DCMX11T304-SW	L		●	●	●	9.525	3.97	0.4	4.4
DCMX11T308-SW	L		●	●	●	9.525	3.97	0.8	4.4

1/2

(10 destiček v jedné krabici)



DCMT, DCMX – 7° POZITIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

Objednáací kód		MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
DCMT070202-MP	M	●	●	★	6.35	2.38	0.2	2.8
DCMT070204-MP	M	●	●	★	6.35	2.38	0.4	2.8
DCMT070208-MP	M	●	●	★	6.35	2.38	0.8	2.8
DCMT11T302-MP	M	●	●	★	9.525	3.97	0.2	4.4
DCMT11T304-MP	M	●	●	★	9.525	3.97	0.4	4.4
DCMT11T308-MP	M	●	●	★	9.525	3.97	0.8	4.4
DCMT11T312-MP	M	●	●		9.525	3.97	1.2	4.4
DCMT150404-MP	M	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.5
DCMT150408-MP	M	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.5
DCMT150412-MP	M	●	●		12.7	4.76	1.2	5.5
DCMT070202-MV	M	●	●	★	6.35	2.38	0.2	2.8
DCMT070204-MV	M	●	●	★	6.35	2.38	0.4	2.8
DCMT070208-MV	M	●	●	★	6.35	2.38	0.8	2.8
DCMT11T302-MV	M	●	●	★	9.525	3.97	0.2	4.4
DCMT11T304-MV	M	●	●	★	9.525	3.97	0.4	4.4
DCMT11T308-MV	M	●	★	★	9.525	3.97	0.8	4.4

2/2

[10 destiček v jedné krabici]

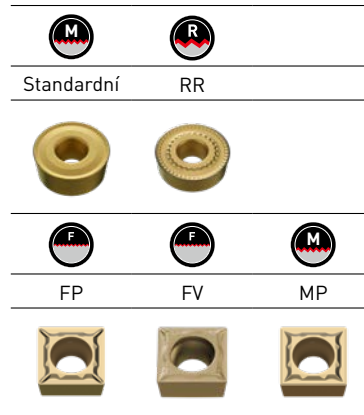
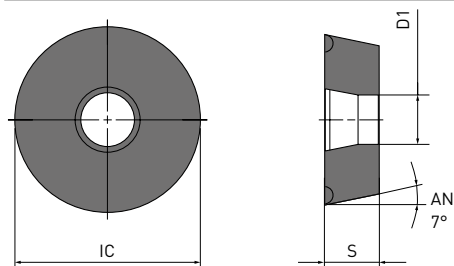


RCMT, RCMX, SCMT

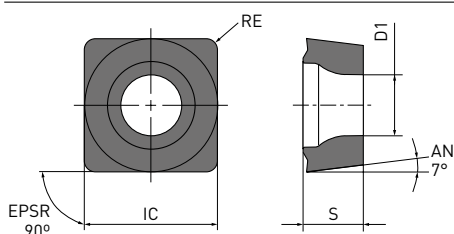
7° POZITIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

Třída M

RCMT, RCMX



SCMT



Objednáací kód		MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
RCMT0602M0	M	●	●		6	2.38	—	2.8
RCMT0803M0	M	●	●		8	3.18	—	3.4
RCMX1003M0	M	●	●	★	10	3.18	—	3.6
RCMX1204M0	M	★	●	★	12	4.76	—	4.2
RCMX1606M0	M	★	●	★	16	6.35	—	5.2
RCMX2006M0	M	●	●	●	20	6.35	—	6.5
RCMX2507M0	M	★	●	★	25	7.94	—	7.2
RCMX3209M0	M	★	★	★	32	9.52	—	9.5
RCMX1606M0-RR	R	★	●	●	16	6.35	—	5.2
RCMX2006M0-RR	R	●	★	●	20	6.35	—	6.5
RCMX2507M0-RR	R	★	●	●	25	7.94	—	7.2
RCMX3209M0-RR	R	★	★	★	32	9.52	—	9.5
SCMT09T304-FP	F	●	●	★	9.525	3.97	0.4	4.4
SCMT09T308-FP	F	●	●	★	9.525	3.97	0.8	4.4
SCMT09T304-FV	F		●	★	9.525	3.97	0.4	4.4
SCMT09T304-LP	L	●	●	★	9.525	3.97	0.4	4.4
SCMT09T308-LP	L	●	●	★	9.525	3.97	0.8	4.4
SCMT09T304-MP	M	●	●	★	9.525	3.97	0.4	4.4
SCMT09T308-MP	M	●	●	★	9.525	3.97	0.8	4.4
SCMT120404-MP	M	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.5
SCMT120408-MP	M	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.5
SCMT120412-MP	M	●	★		12.7	4.76	1.2	5.5

1/1

[10 destiček v jedné krabici]



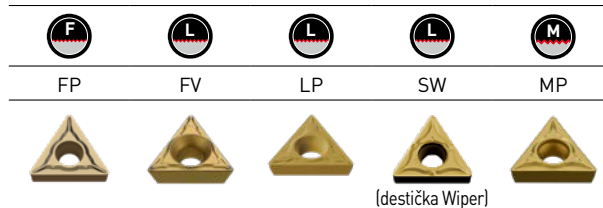
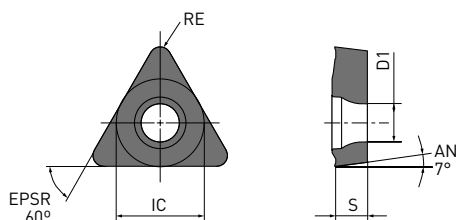
● : Udržováno na skladě. ★ : Udržováno na skladě v Japonsku.

TCMT, TCMX

7° POZITIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

Třída M

TCMT, TCMX



Objednací kód	F L M		MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
	R	H							
TCMT090202-FP	F		●	★	★	5.56	2.38	0.2	2.5
TCMT090204-FP	F		●	●	★	5.56	2.38	0.4	2.5
TCMT110202-FP	F		●	★	★	6.35	2.38	0.2	2.8
TCMT110204-FP	F		●	●	★	6.35	2.38	0.4	2.8
TCMT16T304-FP	F		●	●	★	9.525	3.97	0.4	4.4
TCMT110204-FV	F			●	★	6.35	2.38	0.4	2.8
TCMT16T304-FV	F			●	★	9.525	3.97	0.4	4.4
TCMT090204-LP	L		●	●	★	5.56	2.38	0.4	2.5
TCMT090208-LP	L		●	★	★	5.56	2.38	0.8	2.5
TCMT110202-LP	L		●	●	●	6.35	2.38	0.2	2.8
TCMT110204-LP	L		●	●	★	6.35	2.38	0.4	2.8
TCMT110208-LP	L		●	●	★	6.35	2.38	0.8	2.8
TCMT16T304-LP	L		●	●	★	9.525	3.97	0.4	4.4
TCMT16T308-LP	L		●	●	★	9.525	3.97	0.8	4.4
TCMX090204-SW	L		●	●	●	5.56	2.38	0.4	2.5
TCMX110204-SW	L		●	●	●	6.35	2.38	0.4	2.8
TCMT090204-MP	M		●	★	★	5.56	2.38	0.4	2.5
TCMT090208-MP	M		●	★	★	5.56	2.38	0.8	2.5
TCMT110202-MP	M		●	●	★	6.35	2.38	0.2	2.8
TCMT110204-MP	M		●	★	★	6.35	2.38	0.4	2.8
TCMT110208-MP	M		●	★	★	6.35	2.38	0.8	2.8
TCMT130304-MP	M		●	●	★	7.94	3.18	0.4	3.4
TCMT16T304-MP	M		●	●	★	9.525	3.97	0.4	4.4
TCMT16T308-MP	M		●	●	★	9.525	3.97	0.8	4.4
TCMT16T312-MP	M		●	●	★	9.525	3.97	1.2	4.4

1/1

(10 destiček v jedné krabici)

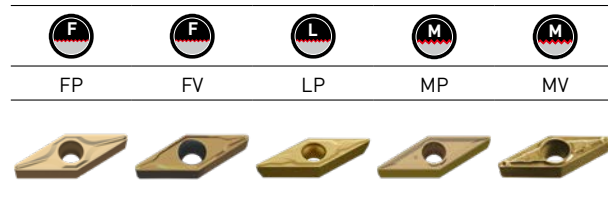
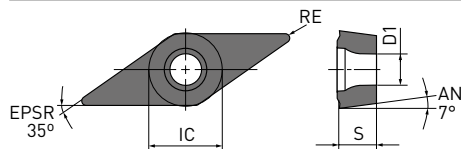


VCMT

7° POZITIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

Třída M

VCMT



Objednací kód	F L M		MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
	R	H							
VCMT080202-FP	F		●	●	●	4.76	2.38	0.2	2.4
VCMT080204-FP	F		●	●	●	4.76	2.38	0.4	2.4
VCMT110302-FP	F		●	●	★	6.35	3.18	0.2	2.8
VCMT110304-FP	F		●	●	★	6.35	3.18	0.4	2.8
VCMT160404-FP	F		●	●	★	9.525	4.76	0.4	4.4
VCMT160408-FP	F		●	●	★	9.525	4.76	0.8	4.4
VCMT080202-FV	F			●	★	4.76	2.38	0.2	2.4
VCMT080204-FV	F			●	★	4.76	2.38	0.4	2.4
VCMT160404-FV	F		●	●	★	9.525	4.76	0.4	4.4
VCMT160408-FV	F		●	●	★	9.525	4.76	0.8	4.4
VCMT080202-LP	L		●	★	★	4.76	2.38	0.2	2.4
VCMT080204-LP	L		●	●	★	4.76	2.38	0.4	2.4
VCMT110304-LP	L		●	●	★	6.35	3.18	0.4	2.8
VCMT110308-LP	L		●	●	★	6.35	3.18	0.8	2.8
VCMT160404-LP	L		●	●	★	9.525	4.76	0.4	4.4
VCMT160408-LP	L		●	●	★	9.525	4.76	0.8	4.4
VCMT110304-MP	M		●	●	★	6.35	3.18	0.4	2.8
VCMT160404-MP	M		●	●	★	9.525	4.76	0.4	4.4
VCMT160408-MP	M		●	●	★	9.525	4.76	0.8	4.4
VCMT160412-MP	M		●	★	★	9.525	4.76	1.2	4.4
VCMT080202-MV	M			★	★	4.76	2.38	0.2	2.4
VCMT080204-MV	M			●	★	4.76	2.38	0.4	2.4

1/1

{10 destiček v jedné krabici}

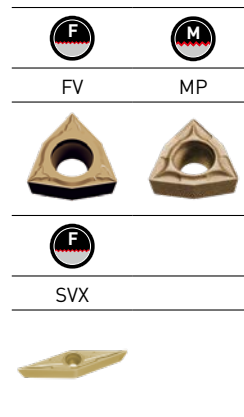
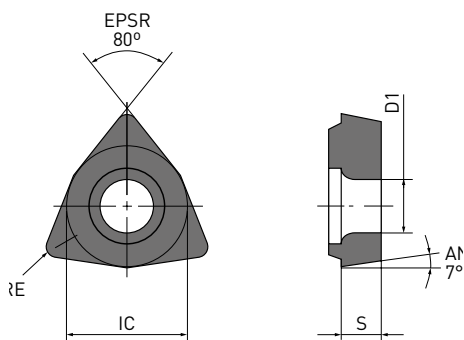


WCMT, XCMT

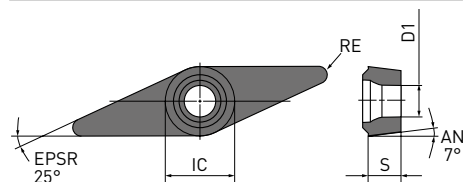
7° POZITIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

Třída M

WCMT



XCMT



Objednací kód			MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
	F	M							
WCMT020102-FV	F			●		3.97	1.59	0.2	2.3
WCMT020104-FV	F			●		3.97	1.59	0.4	2.3
WCMTL30202-FV	F			●		4.76	2.38	0.2	2.3
WCMTL30204-FV	F			●		4.76	2.38	0.4	2.3
WCMT040202-FV	F			●		6.35	2.38	0.2	2.8
WCMT040204-FV	F			●		6.35	2.38	0.4	2.8
WCMT06T302-FV	F			●		9.525	3.97	0.2	4.4
WCMT06T304-FV	F			●		9.525	3.97	0.4	4.4
WCMT020102-MP	M		★	★	★	3.97	1.59	0.2	2.3
WCMT020104-MP	M		★	★	★	3.97	1.59	0.4	2.3
WCMTL30202-MP	M		★	★		4.76	2.38	0.2	2.3
WCMTL30204-MP	M		★	★		4.76	2.38	0.4	2.3
WCMT040202-MP	M		★	★	★	6.35	2.38	0.2	2.8
WCMT040204-MP	M		★	★	★	6.35	2.38	0.4	2.8
WCMT040208-MP	M			★	★	6.35	2.38	0.8	2.8
WCMT06T304-MP	M		★	★	★	9.525	3.97	0.4	4.4
WCMT06T308-MP	M		★	★	★	9.525	3.97	0.8	4.4
XCMT150304-SVX	F			●	★	6.35	3.18	0.4	2.85
XCMT150308-SVX	F			●	★	6.35	3.18	0.8	2.85

1/1

(10 destiček v jedné krabici)

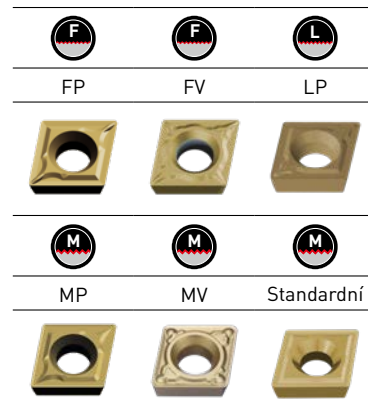
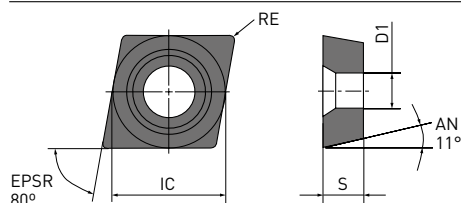


CPMH

11° POZITIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

Třída M

CPMH



Objednací kód			MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
	F	L							
CPMH080202-FP	F			●	●	7.94	2.38	0.2	3.5
CPMH080204-FP	F			●	●	7.94	2.38	0.4	3.5
CPMH090302-FP	F			●	●	9.525	3.18	0.2	4.5
CPMH090304-FP	F			●	●	9.525	3.18	0.4	4.5
CPMH090308-FP	F			●	●	9.525	3.18	0.8	4.5
CPMH080202-FV	F			★	★	7.94	2.38	0.2	3.5
CPMH080204-FV	F			●	★	7.94	2.38	0.4	3.5
CPMH090302-FV	F			★	★	9.525	3.18	0.2	4.5
CPMH090304-FV	F			●	★	9.525	3.18	0.4	4.5
CPMH090308-FV	F			●	★	9.525	3.18	0.8	4.5
CPMH080202-LP	L			●	★	7.94	2.38	0.2	3.5
CPMH080204-LP	L		●	●	★	7.94	2.38	0.4	3.5
CPMH080208-LP	L		●	●	●	7.94	2.38	0.8	3.5
CPMH090302-LP	L			●	★	9.525	3.18	0.2	4.5
CPMH090304-LP	L		●	★	★	9.525	3.18	0.4	4.5
CPMH090308-LP	L		●	★	★	9.525	3.18	0.8	4.5
CPMH080204-MP	M		●	●	●	7.94	2.38	0.4	3.5
CPMH080208-MP	M		●	●	●	7.94	2.38	0.8	3.5
CPMH090304-MP	M		●	●	●	9.525	3.18	0.4	4.5
CPMH090308-MP	M		●	●	●	9.525	3.18	0.8	4.5
CPMH080204-MV	M			●	★	7.94	2.38	0.4	3.5
CPMH080208-MV	M			●	★	7.94	2.38	0.8	3.5
CPMH090304-MV	M			●	★	9.525	3.18	0.4	4.5
CPMH090308-MV	M			●	★	9.525	3.18	0.8	4.5
CPMH080204	M		★	●		7.94	2.38	0.4	3.5
CPMH080208	M		★	●		7.94	2.38	0.8	3.5
CPMH090304	M		★	●		9.525	3.18	0.4	4.5
CPMH090308	M		★	●	★	9.525	3.18	0.8	4.5

1/1

[10 destiček v jedné krabici]



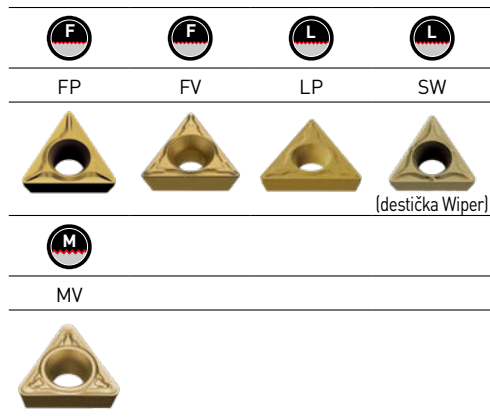
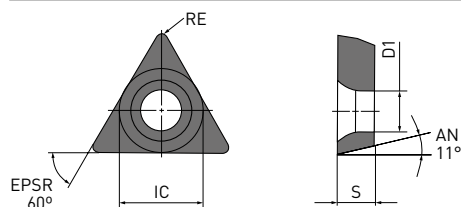
● : Udržováno na skladě. ★ : Udržováno na skladě v Japonsku.


TPMH, TPMX

11° POZITIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

Třída M

TPMH, TPMX




Objednáací kód			MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
	F	L							
TPMH090202-FP	F		●	●	●	5.56	2.38	0.2	2.9
TPMH090204-FP	F		●	●	●	5.56	2.38	0.4	2.9
TPMH110302-FP	F		●	●	●	6.35	3.18	0.2	3.4
TPMH110304-FP	F		●	●	●	6.35	3.18	0.4	3.4
TPMH110308-FP	F		●	●	●	6.35	3.18	0.8	3.4
TPMH080202-FV	F			★	★	4.76	2.38	0.2	2.4
TPMH080204-FV	F			★	★	4.76	2.38	0.4	2.4
TPMH090202-FV	F			★	★	5.56	2.38	0.2	2.9
TPMH090204-FV	F			●	★	5.56	2.38	0.4	2.9
TPMH110302-FV	F			★	★	6.35	3.18	0.2	3.4
TPMH110304-FV	F		●	●	★	6.35	3.18	0.4	3.4
TPMH110308-FV	F		●	●	★	6.35	3.18	0.8	3.4
TPMH160302-FV	F			●	★	9.525	3.18	0.2	4.4
TPMH160304-FV	F		●	★	★	9.525	3.18	0.4	4.4
TPMH160308-FV	F			●	★	9.525	3.18	0.8	4.4
TPMH080202-LP	L			●	★	4.76	2.38	0.2	2.4
TPMH080204-LP	L			●	★	4.76	2.38	0.4	2.4
TPMH090202-LP	L		●	★	★	5.56	2.38	0.2	2.9
TPMH090204-LP	L		●	●	★	5.56	2.38	0.4	2.9
TPMH110302-LP	L		●	★	★	6.35	3.18	0.2	3.4
TPMH110304-LP	L		●	●	★	6.35	3.18	0.4	3.4
TPMH110308-LP	L		●	★	★	6.35	3.18	0.8	3.4
TPMH160302-LP	L		●	★	★	9.525	3.18	0.2	4.4
TPMH160304-LP	L		●	★	★	9.525	3.18	0.4	4.4
TPMH160308-LP	L		●	★	★	9.525	3.18	0.8	4.4
TPMX090202-SW	L		●	●	●	5.56	2.38	0.2	2.9
TPMX090204-SW	L		●	●	●	5.56	2.38	0.4	2.9
TPMX090208-SW	L		●	●	●	5.56	2.38	0.8	2.9
TPMX110302-SW	L		●	●	●	6.35	3.18	0.2	3.4
TPMX110304-SW	L		●	●	●	6.35	3.18	0.4	3.4
TPMX110308-SW	L		●	●	●	6.35	3.18	0.8	3.4

1/2

(10 destiček v jedné krabici)



TPMH, TPMX – 11° POZITIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

Objednáací kód		MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
TPMH080202-MV	M		●	★	4.76	2.38	0.2	2.4
TPMH080204-MV	M		●	★	4.76	2.38	0.4	2.4
TPMH090202-MV	M		●	★	5.56	2.38	0.2	2.9
TPMH090204-MV	M		●	★	5.56	2.38	0.4	2.9
TPMH090208-MV	M		●	★	5.56	2.38	0.8	2.9
TPMH110302-MV	M		●	★	6.35	3.18	0.2	3.4
TPMH110304-MV	M		●	★	6.35	3.18	0.4	3.4
TPMH110308-MV	M		●	★	6.35	3.18	0.8	3.4
TPMH160304-MV	M		●	★	9.525	3.18	0.4	4.4
TPMH160308-MV	M		★	★	9.525	3.18	0.8	4.4

2/2

[10 destiček v jedné krabici]

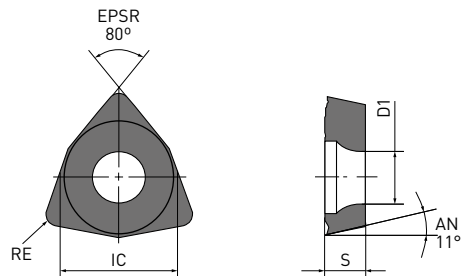


WPMT

11° POZITIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

Třída M

WPMT



MV



Objednací kód	F L M		MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
	R	H							
WPMT040202-MV	M			●	★	6.35	2.38	0.2	2.8
WPMT040204-MV	M			★	★	6.35	2.38	0.4	2.8
WPMT060304-MV	M			★	★	9.525	3.18	0.4	4.4
WPMT060308-MV	M			●	★	9.525	3.18	0.8	4.4

1/1

[10 destiček v jedné krabici]

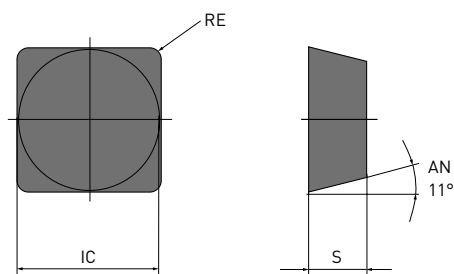


SPMR, SPMN

11° POZITIVNÍ DESTIČKY (BEZ DÍRY)

Třída M

SPMR, SPMN



Standardní Ploché čelo



Objednací kód	F L M		MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
	R	H							
SPMR090304	M	★	★	★	9.525	3.18	0.4	—	
SPMR090308	M	●	★	★	9.525	3.18	0.8	—	
SPMR120304	M	●	★	★	12.7	3.18	0.4	—	
SPMR120308	M	●	★	★	12.7	3.18	0.8	—	
SPMN090308	—	★			9.525	3.18	0.8	—	
SPMN120304	—	★			12.7	3.18	0.4	—	
SPMN120308	—	●			12.7	3.18	0.8	—	
SPMN120312	—	●		★	12.7	3.18	1.2	—	

1/1

(10 destiček v jedné krabici)

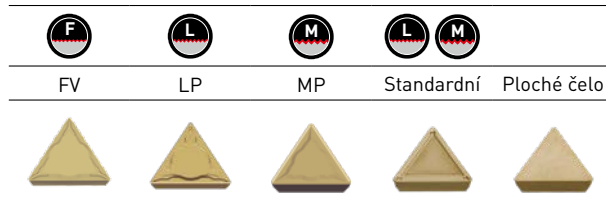
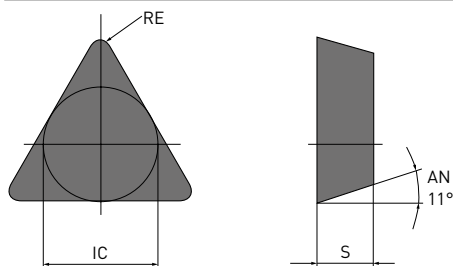


TPMR, TPMN

11° POZITIVNÍ DESTIČKY (BEZ DÍRY)

Třída M

TPMR, TPMN



Objednáací kód	F L M		MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
	R	H							
TPMR160304-FV	F			●	●	9.525	3.18	0.4	—
TPMR110304-LP	L			●	●	6.35	3.18	0.4	—
TPMR110308-LP	L			●	●	6.35	3.18	0.8	—
TPMR160304-LP	L		●	●	●	9.525	3.18	0.4	—
TPMR160308-LP	L		●	●	●	9.525	3.18	0.8	—
TPMR110304-MP	M		●	●	●	6.35	3.18	0.4	—
TPMR110308-MP	M		●	●	●	6.35	3.18	0.8	—
TPMR160304-MP	M		●	●	●	9.525	3.18	0.4	—
TPMR160308-MP	M		●	●	●	9.525	3.18	0.8	—
TPMR110304	M		●	★	★	6.35	3.18	0.4	—
TPMR110308	M		●	★	★	6.35	3.18	0.8	—
TPMR160304	M		●	★	★	9.525	3.18	0.4	—
TPMR160308	M		●	★	★	9.525	3.18	0.8	—
TPMR160312	M		●	★		9.525	3.18	1.2	—
TPMN110304	—		●			6.35	3.18	0.4	—
TPMN110308	—		★			6.35	3.18	0.8	—
TPMN160304	—		●			9.525	3.18	0.4	—
TPMN160308	—		●			9.525	3.18	0.8	—
TPMN160312	—		★			9.525	3.18	1.2	—
TPMN220404	—		★			12.7	4.76	0.4	—
TPMN220408	—		★		★	12.7	4.76	0.8	—
TPMN220412	—		★			12.7	4.76	1.2	—

1/1


(10 destiček v jedné krabici)



ŘADA MC6100

DOPORUČENÉ ŘEZNÉ PODMÍNKY

NEGATIVNÍ DESTIČKY (PRO VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ)

Materiál	Vlastnosti	Podmínky	Priorita	Nástrojový materiál	Vc	f	ap	
Nízkouhlikové oceli	≤180 HB	 F	1	MC6125	FY	385 – 605	0.09 – 0.23	0.20 – 0.80
		F	2	MC6135	FY	315 – 480	0.09 – 0.23	0.20 – 0.80
		L	1	MC6125	SY	350 – 550	0.16 – 0.33	0.50 – 1.20
		L	2	MC6135	SY	290 – 435	0.16 – 0.33	0.50 – 1.20
P Nelegované oceli, legované oceli	180 – 280 HB	● F	1	MC6115	FPH	275 – 525	0.20 – 0.50	0.10 – 1.00
		● F	1	MC6115	FP	250 – 480	0.08 – 0.25	0.10 – 1.00
		● F	2	MC6125	FP	275 – 425	0.08 – 0.25	0.10 – 1.00
		● L	1	MC6115	LP	250 – 480	0.10 – 0.40	0.30 – 2.00
		● L	2	MC6125	LP	275 – 425	0.10 – 0.40	0.30 – 2.00
		● L	3	MC6115	SH	250 – 480	0.10 – 0.40	0.30 – 2.00
		● L	4	MC6125	SH	275 – 425	0.10 – 0.40	0.30 – 2.00
		● L	5	MC6115	SA	250 – 480	0.10 – 0.40	0.30 – 2.00
		● L	6	MC6125	SA	275 – 425	0.10 – 0.40	0.30 – 2.00
		● L	7	MC6115	SW	250 – 480	0.10 – 0.50	0.30 – 2.50
		● L	8	MC6125	SW	275 – 425	0.10 – 0.50	0.30 – 2.50
		● M	1	MC6115	MP	230 – 440	0.16 – 0.50	0.30 – 4.00
		● M	2	MC6125	MP	250 – 390	0.16 – 0.50	0.30 – 4.00
		● M	3	MC6115	MA	230 – 440	0.20 – 0.50	0.30 – 4.00
		● M	4	MC6125	MA	250 – 390	0.20 – 0.50	0.30 – 4.00
		● M	5	MC6115	Std	230 – 440	0.25 – 0.60	1.50 – 5.00
		● M	6	MC6125	Std	250 – 390	0.25 – 0.60	1.50 – 5.00
		● M	7	MC6115	MW	230 – 440	0.20 – 0.60	0.90 – 4.00
		● M	8	MC6125	MW	250 – 390	0.20 – 0.60	0.90 – 4.00
		● R	1	MC6115	RP	215 – 415	0.25 – 0.60	1.50 – 6.00
		● R	2	MC6125	RP	235 – 370	0.25 – 0.60	1.50 – 6.00
		● R	3	MC6115	GH	215 – 415	0.25 – 0.60	1.50 – 6.00
		● R	4	MC6125	GH	235 – 370	0.25 – 0.60	1.50 – 6.00
		● H	1	MC6125	HX	210 – 330	0.50 – 1.26	3.00 – 11.00
● H	2	MC6135	HX	170 – 260	0.50 – 1.26	3.00 – 11.00		
● H	3	MC6125	HV	175 – 270	0.58 – 1.26	4.00 – 12.00		
● H	4	MC6135	HV	140 – 215	0.58 – 1.26	4.00 – 12.00		






























1/3

1. Doporučené řezné podmínky pro 5°/7°/11° pozitivní destičky jsou uvedeny pouze jako doporučení. Ověřte doporučené podmínky pro každou vyvrtávací tyč, protože řezné podmínky při vnitřním obrábění se mění v závislosti na míře vyložení.

ŘADA MC6100

DOPORUČENÉ ŘEZNÉ PODMÍNKY

NEGATIVNÍ DESTIČKY (PRO VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ)

Materiál	Vlastnosti	Podmínky	Priorita	Nástrojový materiál	Vc	f	ap	
P Nelegované oceli, legované oceli	180 – 280 HB	 F	1	MC6125	FPH	300 – 465	0.20 – 0.50	0.10 – 1.00
		 F	1	MC6115	FP	250 – 480	0.08 – 0.25	0.10 – 1.00
		 F	2	MC6125	FP	275 – 425	0.08 – 0.25	0.10 – 1.00
		 L	1	MC6115	LP	250 – 480	0.10 – 0.40	0.30 – 2.00
		 L	2	MC6125	LP	275 – 425	0.10 – 0.40	0.30 – 2.00
		 L	3	MC6115	SH	250 – 480	0.10 – 0.40	0.30 – 2.00
		 L	4	MC6125	SH	275 – 425	0.10 – 0.40	0.30 – 2.00
		 L	5	MC6115	SA	250 – 480	0.10 – 0.40	0.30 – 2.00
		 L	6	MC6125	SA	275 – 425	0.10 – 0.40	0.30 – 2.00
		 L	7	MC6115	SW	250 – 480	0.10 – 0.50	0.30 – 2.50
		 L	8	MC6125	SW	275 – 425	0.10 – 0.50	0.30 – 2.50
		 M	1	MC6125	MP	250 – 390	0.16 – 0.50	0.30 – 4.00
		 M	2	MC6135	MP	205 – 310	0.16 – 0.50	0.30 – 4.00
		 M	3	MC6125	MA	250 – 390	0.20 – 0.50	0.30 – 4.00
		 M	4	MC6135	MA	205 – 310	0.20 – 0.50	0.30 – 4.00
		 M	5	MC6125	MH	250 – 390	0.20 – 0.55	1.00 – 4.00
		 M	6	MC6135	MH	205 – 310	0.20 – 0.55	1.00 – 4.00
		 M	7	MC6125	Std	250 – 390	0.25 – 0.60	1.50 – 5.00
		 M	8	MC6135	Std	205 – 310	0.25 – 0.60	1.50 – 5.00
		 M	9	MC6125	MW	250 – 390	0.20 – 0.60	0.90 – 4.00
		 M	10	MC6135	MW	205 – 310	0.20 – 0.60	0.90 – 4.00
		 R	1	MC6135	RP	190 – 290	0.25 – 0.60	1.50 – 6.00
		 R	2	MC6125	RP	235 – 370	0.25 – 0.60	1.50 – 6.00
		 R	3	MC6135	GH	190 – 290	0.25 – 0.60	1.50 – 6.00
		 R	4	MC6125	GH	235 – 370	0.25 – 0.60	1.50 – 6.00
		 H	1	MC6135	HX	170 – 260	0.50 – 1.26	3.00 – 11.00
		 H	2	MC6125	HX	210 – 330	0.50 – 1.26	3.00 – 11.00
		 H	3	MC6135	HV	140 – 215	0.58 – 1.26	4.00 – 12.00
 H	4	MC6125	HV	175 – 270	0.58 – 1.26	4.00 – 12.00		


























2/3

1. Doporučené řezné podmínky pro 5°/7°/11° pozitivní destičky jsou uvedeny pouze jako doporučení. Ověřte doporučené podmínky pro každou vyvrtávací tyč, protože řezné podmínky při vnitřním obrábění se mění v závislosti na míře vyložení.

ŘADA MC6100

DOPORUČENÉ ŘEZNÉ PODMÍNKY

NEGATIVNÍ DESTIČKY (PRO VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ)

Materiál	Vlastnosti	Podmínky	Priorita	Nástrojový materiál	Vc	f	ap		
P Nelegované oceli, legované oceli	180 – 280 HB		F	1	MC6135	FP	245 – 370	0.08 – 0.25	0.10 – 1.00
			F	2	MC6125	FP	300 – 465	0.08 – 0.25	0.10 – 1.00
			F	3	MC6135	FPH	245 – 370	0.20 – 0.50	0.10 – 1.00
			L	1	MC6135	LP	225 – 340	0.10 – 0.40	0.30 – 2.00
			L	2	MC6125	LP	275 – 425	0.10 – 0.40	0.30 – 2.00
			L	3	MC6135	SH	225 – 340	0.10 – 0.40	0.30 – 2.00
			L	4	MC6125	SH	275 – 425	0.10 – 0.40	0.30 – 2.00
			L	5	MC6135	SA	225 – 340	0.10 – 0.40	0.30 – 2.00
			L	6	MC6125	SA	275 – 425	0.10 – 0.40	0.30 – 2.00
			M	1	MC6135	MP	205 – 310	0.16 – 0.50	0.30 – 4.00
			M	2	MC6125	MP	250 – 390	0.16 – 0.50	0.30 – 4.00
			M	3	MC6135	MA	205 – 310	0.20 – 0.50	0.30 – 4.00
			M	4	MC6125	MA	250 – 390	0.20 – 0.50	0.30 – 4.00
			M	5	MC6135	MH	205 – 310	0.20 – 0.55	1.00 – 4.00
			M	6	MC6125	MH	250 – 390	0.20 – 0.55	1.00 – 4.00
			M	7	MC6135	Std	205 – 310	0.25 – 0.60	1.50 – 5.00
			M	8	MC6125	Std	250 – 390	0.25 – 0.60	1.50 – 5.00
			M	9	MC6135	MW	205 – 310	0.20 – 0.60	0.90 – 4.00
			M	10	MC6125	MW	250 – 390	0.20 – 0.60	0.90 – 4.00
			R	1	MC6135	RP	190 – 290	0.25 – 0.60	1.50 – 6.00
	R	2	MC6125	RP	235 – 370	0.25 – 0.60	1.50 – 6.00		
	R	3	MC6135	GH	190 – 290	0.25 – 0.60	1.50 – 6.00		
	R	4	MC6125	GH	235 – 370	0.25 – 0.60	1.50 – 6.00		
	H	1	MC6135	HX	170 – 260	0.50 – 1.26	3.00 – 11.00		
	H	2	MC6125	HX	210 – 330	0.50 – 1.26	3.00 – 11.00		



































3/3

1. Doporučené řezné podmínky pro 5°/7°/11° pozitivní destičky jsou uvedeny pouze jako doporučení. Ověřte doporučené podmínky pro každou vyvrtávací tyč, protože řezné podmínky při vnitřním obrábění se mění v závislosti na míře vyložení.

ŘADA MC6100

DOPORUČENÉ ŘEZNÉ PODMÍNKY

5°, 7° POZITIVNÍ DESTIČKY (PRO VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ)

Materiál	Vlastnosti	Podmínky	Priorita	Nástrojový materiál	Vc	f	ap	
Nízkouhlikové oceli	≤180 HB	 F	1	MC6115	FP	295 – 570	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
		 F	2	MC6115	FV	295 – 570	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
		 L	1	MC6115	LP	295 – 570	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
		 L	2	MC6115	SW	295 – 570	0.06 – 0.24	0.20 – 1.50
		 M	1	MC6115	MP	245 – 475	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
		 M	2	MC6115	MV	245 – 475	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
		 M	3	MC6115	MW	245 – 475	0.10 – 0.35	0.80 – 2.50
		 F	1	MC6125	FP	320 – 505	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
		 F	2	MC6135	FP	265 – 400	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
		 L	1	MC6125	LP	320 – 505	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
		 L	2	MC6135	LP	265 – 400	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
		 L	3	MC6125	SW	320 – 505	0.06 – 0.24	0.20 – 1.50
		 M	1	MC6125	MP	270 – 420	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
		 M	2	MC6135	MP	220 – 330	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
		 M	3	MC6125	MV	270 – 420	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
		Nelegované oceli, legované oceli	180 – 280 HB	 F	1	MC6115	FP	220 – 420
 F	2			MC6125	FP	240 – 370	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
 F	3			MC6115	FV	220 – 420	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
 L	1			MC6115	LP	220 – 420	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
 L	2			MC6125	LP	240 – 370	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
 M	1			MC6125	MP	200 – 310	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
 M	2			MC6115	MP	180 – 350	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
 M	3			MC6125	MV	200 – 310	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
 M	4			MC6115	MV	180 – 350	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
 M	5			MC6115	MW	180 – 350	0.10 – 0.35	0.80 – 2.50
 F	1			MC6125	FP	240 – 370	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
 F	2			MC6135	FP	195 – 295	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
 F	3			MC6125	FV	240 – 370	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
 L	1			MC6125	LP	240 – 370	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
 L	2			MC6135	LP	195 – 295	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
 L	3			MC6125	SW	240 – 370	0.06 – 0.24	0.20 – 1.50
 M	1			MC6125	MP	200 – 310	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
 M	2			MC6135	MP	160 – 245	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
 M	3	MC6125	MV	200 – 310	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00		

1/2















- Doporučené řezné podmínky pro 5°/7°/11° pozitivní destičky jsou uvedeny pouze jako doporučení. Ověřte doporučené podmínky pro každou vyvrtávací tyč, protože řezné podmínky při vnitřním obrábění se mění v závislosti na míře vyložení.
- Naskenujte QR kód pro příručku doporučených podmínek pro profil držáku destičky XCMT.



ŘADA MC6100

DOPORUČENÉ ŘEZNÉ PODMÍNKY

5° 7° POZITIVNÍ DESTIČKY (PRO VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ)

Materiál	Vlastnosti	Podmínky		Priorita	Nástrojový materiál		Vc	f	ap
P Nelegované oceli, legované oceli	280 – 350 HB		F	1	MC6115	FP	155 – 295	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
			F	2	MC6115	FV	155 – 295	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
			L	1	MC6115	LP	155 – 295	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
			M	1	MC6115	MP	130 – 245	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			M	2	MC6115	MV	130 – 245	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			F	1	MC6125	FP	170 – 265	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
			F	2	MC6135	FP	135 – 210	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
			L	1	MC6125	LP	170 – 265	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
			L	2	MC6135	LP	135 – 210	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
			M	1	MC6125	MP	140 – 220	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			M	2	MC6135	MP	115 – 175	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			M	3	MC6125	MV	140 – 220	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00

2/2





























- Doporučené řezné podmínky pro 5°/7°/11° pozitivní destičky jsou uvedeny pouze jako doporučení. Ověřte doporučené podmínky pro každou vyvrtávací tyč, protože řezné podmínky při vnitřním obrábění se mění v závislosti na míře vyložení.
- Naskenujte QR kód pro příručku doporučených podmínek pro profil držáku destičky XCMT.



ŘADA MC6100

DOPORUČENÉ ŘEZNÉ PODMÍNKY

11° POZITIVNÍ DESTIČKY (PRO VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ)

Materiál	Vlastnosti	Podmínky	Priorita	Nástrojový materiál	Vc	f	ap	
Nízkouhlíkové oceli	≤180 HB	 F	1	MC6125	FP	320 – 505	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
		 F	2	MC6125	FV	320 – 505	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
		 L	1	MC6125	LP	320 – 505	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
		 L	2	MC6115	R-Std	245 – 475	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
		 M	1	MC6125	MP	270 – 420	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
		 M	2	MC6115	MP	245 – 475	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
		 M	3	MC6125	MV	270 – 420	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
		 M	4	MC6115	MV	245 – 475	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
		 L	1	MC6125	LP	320 – 505	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
		 L	2	MC6135	LP	245 – 400	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
		 M	1	MC6125	MP	270 – 420	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
		 M	2	MC6135	MP	220 – 330	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
		 M	3	MC6125	MV	270 – 420	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
		 M	4	MC6135	MV	220 – 330	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
Nelegované oceli, legované oceli	180 – 280 HB	 F	1	MC6125	FP	240 – 370	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
		 F	2	MC6125	FV	240 – 370	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
		 L	1	MC6125	LP	240 – 370	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
		 L	2	MC6115	LP	220 – 420	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
		 M	1	MC6125	MP	200 – 310	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
		 M	2	MC6125	MV	200 – 310	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
		 M	3	MC6115	R-Std	180 – 350	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
		 M	4	MC6125	R-Std	200 – 310	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
		 L	1	MC6125	LP	240 – 370	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
		 L	2	MC6135	LP	195 – 295	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
		 M	1	MC6125	MP	200 – 310	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
		 M	2	MC6135	MP	160 – 245	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
		 M	3	MC6125	MV	200 – 310	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
		 M	4	MC6135	MV	160 – 245	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00

1/1

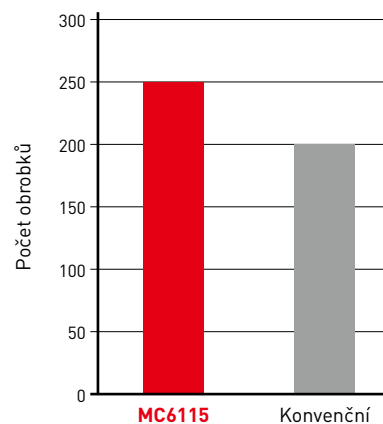
MC6115

PŘÍKLADY POUŽITÍ

Nástroj	WNMG080412-MP
Materiál	DIN 20MnCr5
Komponenta	Strojní součásti
Použití	Čelní soustružení
Vc (m/min)	235
f (mm/ot.)	0.35
ap (mm)	1.0
Řežný režim	Mokrý obrábění

Výsledky

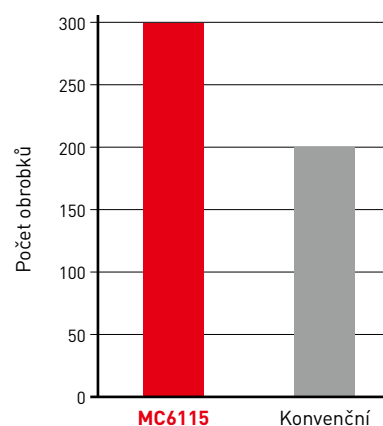
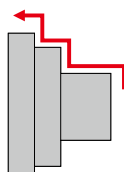
Jakostní třída MC6115 ve srovnání s běžným produktem dosahovala dlouhou životnost nástroje s vynikající odolností proti opotřebení a stabilním řezem.



Nástroj	WNMG080408-MP
Materiál	DIN 41Cr4
Komponenta	Náboj
Použití	Vnější a čelní soustružení
Vc (m/min)	300
f (mm/ot.)	0.25–0.35
ap (mm)	1–2.5
Řežný režim	Mokrý obrábění

Výsledky

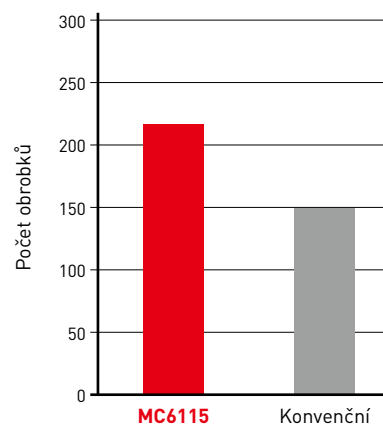
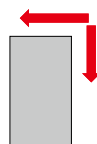
Špičková odolnost proti opotřebení ve srovnání s běžnými produkty znamená prodloužení životnosti nástroje.



Nástroj	DNMG150612-SA
Materiál	Ložisková ocel
Komponenta	Ložiskové díly
Použití	Vnější a čelní soustružení
Vc (m/min)	260
f (mm/ot.)	0.3–0.35
ap (mm)	0.5
Řežný režim	Mokrý obrábění

Výsledky

Extrémní odolnost vůči vydrolování dosáhla 150 % životnosti nástroje a umožnila snadnou identifikaci opotřebení.



Výše uvedené příklady jsou aplikace zákazníka, proto se mohou lišit od doporučených podmínek.

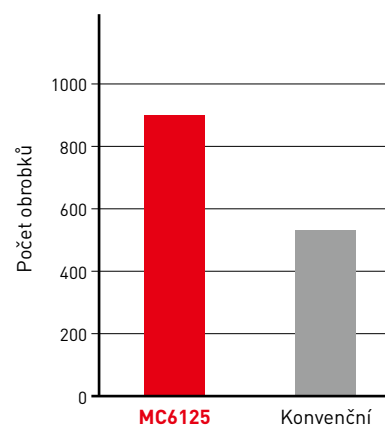
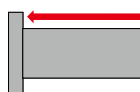
MC6125

PŘÍKLADY POUŽITÍ

Nástroj	CNMG120408-MA
Materiál	C45
Součást	Díly šestihranné tyče
Použití	Přerušované dokončovací soustružení
Vc (m/min)	150
f (mm/ot.)	0.2
ap (mm)	2.0, 1.6
Řezný režim	Mokrý obrábění

Výsledky

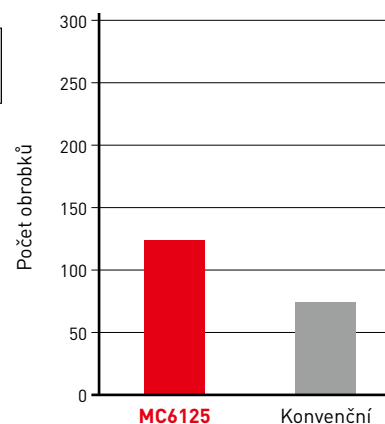
Konvenční produkty se po vydrolování lámaly, ale řada MC6125 generovala dobré tvary třísky a zajistila delší životnost nástroje.



Nástroj	DNMG150412-SH
Materiál	DIN C50E
Použití	Přerušované dokončovací soustružení
Vc (m/min)	200
f (mm/ot.)	0.3
ap (mm)	1.2
Řezný režim	Mokrý obrábění

Výsledky

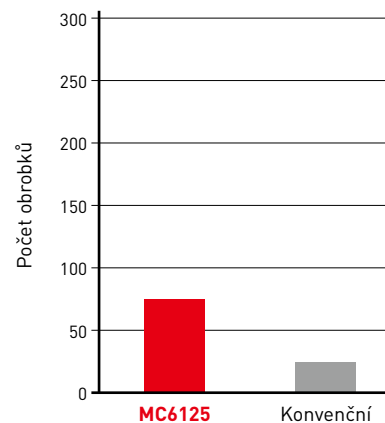
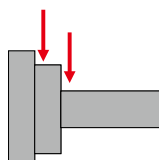
Řada MC6125 zajistila stabilní řez a 1.5krát delší životnost nástroje než běžné produkty.



Nástroj	CNMG120412-RP
Materiál	DIN 34CrMo4
Součást	Díly příruby
Použití	Vnější a čelní soustružení
Vc (m/min)	200
f (mm/ot.)	0.25
ap (mm)	1.5
Řezný režim	Mokrý obrábění

Výsledky

Konvenční produkty obráběly nekonzistentní počet komponent. Destička MC6125 byla konzistentnější a zlepšila životnost nástroje.



Výše uvedené příklady jsou aplikace zákazníka, proto se mohou lišit od doporučených podmínek.

EVROPSKÉ PRODEJNÍ SPOLEČNOSTI

GERMANY

MMC HARTMETALL GMBH
Comeniusstr. 2 . 40670 Meerbusch
Phone +49 2159 91890 . Fax +49 2159 918966
Email admin@mmchg.de

UK Office

MMC HARDMETAL UK LTD
1 Centurion Court, Centurion Way
Tamworth, B77 5PN
Phone +44 1827 312312
Email enquiries@mitsubishicarbide.co.uk

UK Deliveries/Returns

Unit 4 B5K Business Park, Quartz Close
Tamworth, B77 4GR

SPAIN

MITSUBISHI MATERIALS ESPAÑA, S.A.
Calle Emperador 2 . 46136 Museros/Valencia
Phone +34 96 1441711
Email comercial@mmevalencia.es

FRANCE

MMC METAL FRANCE S.A.R.L.
6, Rue Jacques Monod . 91400 Orsay
Phone +33 1 69 35 53 53 . Fax +33 1 69 35 53 50
Email mmfsales@mmc-metal-france.fr

POLAND

MMC HARDMETAL POLAND SP. Z O.O
Al. Armii Krajowej 61 . 50-541 Wrocław
Phone +48 71335 1620 . Fax +48 71335 1621
Email sales@mitsubishicarbide.com.pl

ITALY

MMC ITALIA S.R.L.
Viale Certosa 144 . 20156 Milano
Phone +39 0293 77031 . Fax +39 0293 589093
Email info@mmc-italia.it

TURKEY

MMC HARTMETALL GMBH ALMANYA - İZMİR MERKEZ ŞUBESİ
Adalet Mahallesi Anadolu Caddesi No: 41-1 . 15001 35530 Bayraklı / İzmir
Phone +90 232 5015000 . Fax +90 232 5015007
Email info@mmchg.com.tr

www.mmc-carbide.com

DISTRIBUCE:

□

□

L

┘

B266CZ 